



DESCRIPTION

GRAF01 présente une grande souplesse grâce à sa structure en graphite expansé sans renfort, garantissant une adaptabilité maximale et une étanchéité haute performance en service. Dépourvu d'insert métallique, ce matériau est spécifiquement conçu pour répondre avec une excellente résilience aux exigences des applications à très haute température.

Composition	Graphite expansé (pureté>98%) sans renfort
Couleur	Noir (2 faces)

APPLICATIONS

- Applications générales sous très hautes températures

PURETÉ GRAPHITE

Qualité Caractéristiques	STANDARD	PREMIUM (sur demande)	
Teneur en cendre (ASTM C561)	<2	<0.50	%
Ions Chlorure lixiviables (ASTM F1277)	<50	<20	ppm
Ions fluorure lixiviables (ASTM F1277)	<50	<20	ppm

DIMENSIONS

Format standard (mm)	1000 x 1000 (±5%)
Autres formats sur demande (mm)	1500 x 1500 (±5%)
Épaisseurs (mm)	1.0 - 1.50 - 2.00 - 3.00 (±10%)



DONNÉES TECHNIQUES

Test sur échantillon d'une épaisseur de 2mm

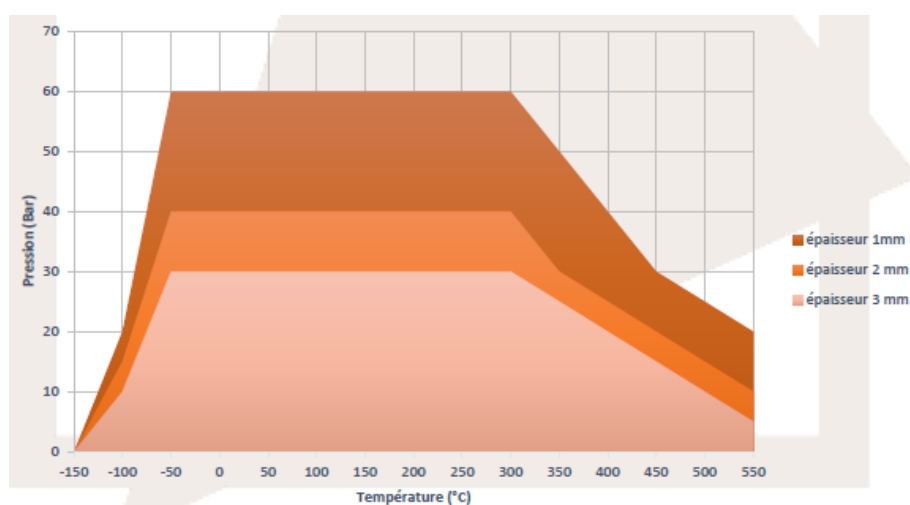
Description de l'essai	Norme	Unité	Valeur
Températures maximales de service recommandées			
Milieu air ou oxydant		°C	450
Fluide réducteur ou inerte et joint exposé à l'air		°C	550
Milieu réducteur ou inerte (fluide et joint)		°C	3000
Pression maximale de service		MPa	8
Relaxation à chaud 16h, 50Mpa, 300°C	DIN 52913	N/mm ²	49
Compressibilité	ASTM F36	%	40 - 50
Reprise élastique	ASTM F36	%	10 - 15
Perméabilité au gaz	DIN 35356	mg/(s.m)	0.05
Module de compression	DIN 28090-2		
À température ambiante ϵ_{KSW}		%	45
À température élevée $\epsilon_{WSW/300^\circ C}$		%	< 4
Relaxation en fluage	DIN 28090-2		
À température ambiante ϵ_{KRW}		%	4.5
À température élevée $\epsilon_{WRW/300^\circ C}$		%	4.5



TABLEAU TEMPÉRATURE/PRESSION ASSOCIÉES

Le tableau ci-dessous est un guide pour l'utilisation du joint d'étanchéité. Il indique les domaines de température et de pression où le joint peut être employé en assurant un haut niveau d'étanchéité, pour une durée de vie de plusieurs années, dans des conditions d'air avec une compatibilité chimique entre le joint et le fluide. Des précautions doivent être prises en cas de perturbations thermiques ou mécaniques.

Pour des applications en dessous de -50°C, le joint conserve son étanchéité seulement s'il a été installé complètement sec et que la charge sur la bride a été appliquée à température ambiante.



Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales.

Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.