

FICHE TECHNIQUE MATIÈRE

TESNIT® BA-U2000



DESCRIPTION

Le **Tesnit® BA-U2000** est un matériau de joint d'étanchéité de qualité supérieure, polyvalent et adapté aux applications à haute pression, température et contraintes de surface. Il offre une excellente résistance mécanique, thermique et chimique, garantissant fiabilité et sécurité d'utilisation. Il est utilisé pour l'étanchéité des huiles minérales, carburants, lubrifiants, solutions légèrement acides et alcalines, gaz, etc. Sa composition chimique le rend compatible avec l'industrie agroalimentaire.

Composition	Fibres aramides, charges inorganiques, liant NBR
Couleur	Bleu (2 faces)
Traitement de surface	Standard : 4AS Sur demande : Graphite, PTFE
Normes et agréments	BAM (oxygen) / DVGW DIN 30653 HTB (1bar) / DVGW DIN 3535-6 EC 1935/2004

PROPRIÉTÉS

Résistance mécanique	Très bon
Résistance thermique	Très bon
Performance d'étanchéité	Excellent
Résistance chimique	Très bon

APPLICATIONS

Huile	Solutions légèrement acides & alcalines
Fuel	Gaz
Lubrifiants	

DIMENSIONS

Format standard (mm)	1500 x 1500 (+/-5%)
Autres formats sur demande (mm)	1000 x 1500 - 1500 x 4500 (+/-5%)
Épaisseurs (mm)	0.50 - 1.00 - 1.50 - 2.00 - 3.00 (+/-10%)
Autres épaisseurs sur demande (mm)	4.00 - 5.00 (+/-10%)
Tolérances	Longueur et largeur : +/-5% Épaisseur jusqu'à 1.00 mm : +/-0.10 mm Épaisseur au-delà de 1.00 mm : +/-10%



DONNÉES TECHNIQUES

Test sur échantillon d'une épaisseur de 2mm

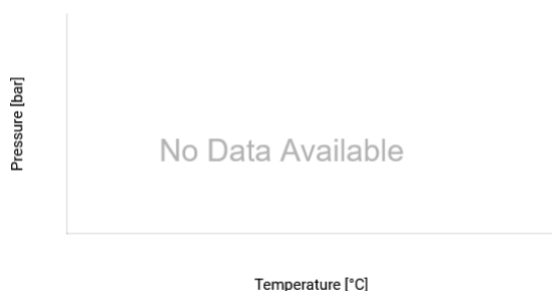
Description de l'essai	Norme	Unité	Valeur
Densité	DIN 28090-2	g/cm ³	1.70
Compressibilité	ASTM F36J	%	8
Reprise élastique	ASTM F36J	%	55
Résistance à la traction	ASTM F152	MPa	18
Relaxation à chaud	DIN 52913		
16h, 50 MPa, 175°C		MPa	35
16h, 50 MPa, 300°C		MPa	25
Perméabilité au gaz	DIN 3535-6		0.02
Variation épaisseur après immersion	ASTM F146		
Huile IRM 903, 5h, 150°C		%	3
Fuel ASTM B, 5h, 23°C		%	5
Module de compression	DIN 28090-2		
À température ambiante ϵ_{KSW}		%	8
À température élevée $\epsilon_{WSW/200^\circ C}$		%	9
Relaxation au fluage	DIN 28090-2		
À température ambiante ϵ_{KRW}		%	2.5
À température élevée $\epsilon_{WRW/200^\circ C}$		%	1.5
Température d'utilisation			
Température de pointe		°C/°F	400/752
Température continue		°C/°F	280/536
- avec vapeur		°C/°F	200/392
Pression		bar/psi	140/2030



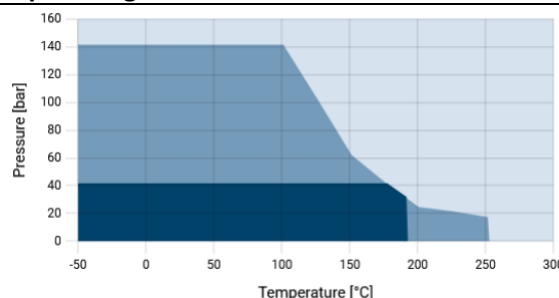
DIAGRAMME P-T

EN 1514-1, Type IBC, PN40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0mm

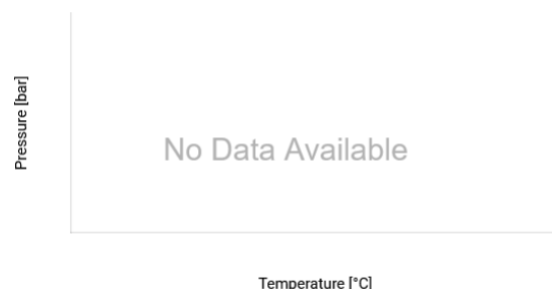
Gaz agressifs



Vapeur et gaz



Liquides



Sous réserve des pratiques d'installation courantes et de la compatibilité chimique.



Des mesures appropriées garantissent une performance optimale pour la conception des joints et la pose des garnitures. Une consultation technique est recommandée.



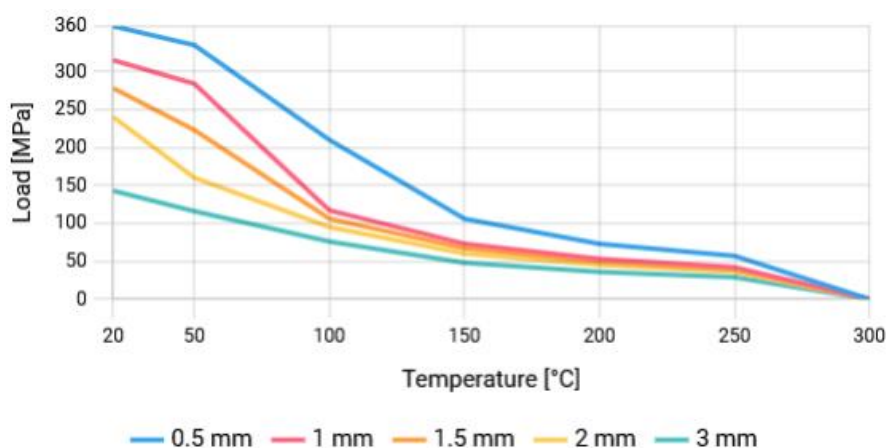
Une consultation technique est obligatoire.

Les diagrammes P-T indiquent la combinaison maximale admissible de pression interne et de température de service pouvant être appliquée simultanément à un joint donné, en fonction de son matériau, de son épaisseur, de ses dimensions et de sa classe d'étanchéité. Compte tenu de la grande variété d'applications et de conditions de service des joints, ces valeurs ne doivent être considérées que comme des indications pour un assemblage correct. En général, les joints plus minces présentent de meilleures propriétés P-T.



DIAGRAMME σ_{B0}

DIN 28090-1



Les diagrammes σ_{B0} représentent les valeurs de σ_{B0} pour différentes épaisseurs de matériau de joint. Ces valeurs indiquent les pressions de compression maximales en service qui peuvent être appliquées sur la zone de joint concernée sans détruire ni endommager le matériau du joint.

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales.

Elles sont fournies à titre indicatif. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.