



## BAGUES D'ÉTANCHÉITÉ EN PTFE

# BECA 880-889



### DESCRIPTION

Le profil BECA 880 est une bague d'étanchéité usinée en PTFE vierge ou chargé de type U et précontraint par un ressort en V en acier inoxydable. Il est généralement utilisé pour des applications hélicoïdales.

Issu du profil BECA 880, le profil BECA 889 est réalisé spécialement pour les applications alimentaires. Il se distingue par le fait qu'un cordon de silicone vient masquer complètement le ressort en V, évitant ainsi que des produits alimentaires s'accumulent dans cette zone délicate à nettoyer.

### AVANTAGES

Adapté pour des systèmes statiques, rotatifs ou oscillatoires

Protection contre les effets de torsions mécaniques

Faible coefficient de frottement

Excellente résistance à l'abrasion

Large plage de température acceptée

Profils spéciaux pour les domaines médicaux, alimentaires ou pharmaceutiques

### APPLICATIONS

Alimentaire

Médical

Pharmaceutique

Industrie générale

### MATÉRIAUX

#### Joint profilé

PTFE vierge

PTFE chargé Carbone

#### Insert métallique

Acier inoxydable - AISI 316

### DONNÉES TECHNIQUES

Température	-100°C / +260°C
Pression	En dynamique : 15 MPa En statique : 25 MPa
Vitesse	2 m/s
Fluides en contact	La plupart des fluides Fluides gazeux Produits chimiques

Les données ci-dessus sont des valeurs maximum et ne peuvent être cumulées. Elles peuvent évoluer en fonction des matériaux utilisés.

### DURETÉ DE L'ARBRE

Pour un bon fonctionnement en rotation du joint BECA 880, il est fortement recommandé d'obtenir une dureté minimum de 55 HRC.

### JEUX D'EXTRUSION

Largeur de gorge L1 min	Jeu radial F/2		
	2 MPa	10 MPa	20 MPa
3,60	0,25	0,15	0,10
4,80	0,35	0,20	0,15
7,10	0,50	0,25	0,20
9,50	0,60	0,30	0,25

### ÉTATS DE SURFACE

Fluides	Surface dynamique	Surface statique	Flans de gorge
Fluides à faible et forte viscosités	Ra = 0,2 µm	Ra = 0,8 µm	Ra = 0,8 µm
	Rz = 1,6 µm	Rz = 5,0 µm	Rz = 5,0 µm
	Rmax = 2,5 µm	Rmax = 6,5 µm	Rmax = 6,5 µm
Fluides gazeux	Ra = 0,1 µm	Ra = 0,3 µm	Ra = 0,3 µm
	Rz = 0,63 µm	Rz = 2,2 µm	Rz = 2,2 µm
	Rmax = 1,0 µm	Rmax = 3,5 µm	Rmax = 3,5 µm

### CHANFREINS ET RAYONS

Série	Chanfrein C
880.1	4,50
880.2	5,00
880.3	8,00
880.4	12,00

## TABLE DES MATÉRIAUX

Joint profilé					Ressort en V			Surface de contact
Code standard	Code ISO	Matériau	Couleur	Caractéristiques	Code	Nature du matériau	Température de service	
DP	P	PTFE Vierge	Blanc	Résistance aux produits chimiques Imperméabilité Diélectrique Anti-adhérent Coefficient de friction faible Alimentaire	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée
DC	C	PTFE + 25% Carbone	Gris	<b>Amélioration</b> • <b>Propriétés d'usure</b> • <b>Tenue à la compression</b> Bonne résistance aux produits chimiques Conductivité thermique et électrique Anti-statique Performant dans le cadre d'applications dynamiques avec compression	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
CG	C	PTFE + 23% Carbone + 2% Graphite	Noir	<b>Amélioration</b> • <b>Propriétés d'usure</b> • <b>Tenue mécanique</b> Légèrement plus abrasif mais phénomène corrigé par l'adjonction de MOS2 Propriétés chimique et diélectrique conservées Bien adapté aux applications avec mouvements rotatif et alternatif simultanés	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	Acier Acier chromé Fonte
DV	V	PTFE + 25 % Verre	Bleu	Résistance à la compression Résistance à l'usure Excellente stabilité chimique Bonne conductivité thermique	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
DX	X	PTFE GL Blue + Verre + Oxydes métalliques	Bleu turquoise	<b>Amélioration</b> • <b>Propriétés d'usure</b> Diminution de l'usure des pièces métalliques Autolubrification Conductivité thermique et électrique Faible perméabilité Bon coefficient de frottement Anti statique Performant dans le cadre d'applications dynamiques avec autolubrification	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée
DG	G	PTFE + 15% Graphite	Noir	<b>Amélioration</b> • <b>Propriétés d'usure</b> • <b>Meilleure résistance à l'abrasion</b> • <b>Meilleure stabilité dimensionnelle à haute température</b> Utilisation jusqu'à +300°C Bon coefficient de frottement et faible perméabilité	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
K1	K	PTFE + 10% Ekonol	Marron clair	<b>Amélioration</b> • <b>Propriétés d'usure</b> • <b>Résistance aux déformations et fluage</b> • <b>Résistance à la compression</b> Autolubrification Conductivité électrique et thermique N'altère pas les pièces métalliques Baisse de tenue avec certains produits chimiques Utilisation pour des joints dynamiques à forte compression et faible niveau d'usure	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	Acier Acier chromé Fonte
K2	K	PTFE + 20% Ekonol	Marron clair		I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
DB	B	PTFE + 60% Bronze	Brun foncé		I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
B4	B	PTFE + 40% Bronze	Brun foncé		I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	

D'autres qualités de matériaux sont disponibles en fonction de vos particularités.

