

JOINTS DE TIGE

BECA 340-349



DESCRIPTION

Le profil BECA 340 est un joint de tige simple effet composé d'un joint profilé de type U réalisé en PTFE chargé et d'un ressort en V résistant à la corrosion.

Le profil BECA 349, spécialement conçu pour les applications où le joint est en contact avec des produits alimentaires, se distingue par le fait qu'un surmoulage de silicone est réalisé à l'intérieur du joint, masquant complètement le ressort en V, évitant ainsi que des impuretés s'accumulent dans cette zone délicate à nettoyer.

AVANTAGES

Large plage de température et excellente résistance chimique
Faible coefficient de frottement, pas d'effet stick-slip
Excellente résistance à l'abrasion
Bonne stabilité dimensionnelle
Matériau non toxique

APPLICATIONS

Alimentaire
Médical
Pharmaceutique
Hydraulique stationnaire

MATÉRIAUX

Joint profilé

PTFE chargé Carbone
PTFE GL Blue
PE-UHMW

Ressort en V

Acier inoxydable

D'autres qualités de matériaux sont disponibles, veuillez-vous référer à la table des matériaux, page suivante.

DONNÉES TECHNIQUES

Température	-200°C / +260°C
Pression	40 MPa
Vitesse	15 m/s
Fluides en contact	Pratiquement tous les types de fluides, produits chimiques et gaz

Les données ci-dessus sont des valeurs maximum et ne peuvent être cumulées. Elles peuvent évoluer en fonction des matériaux utilisés.

JEUX D'EXTRUSION

Section radiale S	Jeu radial F/2			
	2 MPa	10 MPa	20 MPa	40 MPa
1,45	0,20	0,10	0,08	0,05
2,25	0,25	0,15	0,10	0,07
3,10	0,35	0,20	0,15	0,08
4,70	0,50	0,25	0,20	0,10
6,10	0,60	0,30	0,25	0,12
9,50	0,90	0,50	0,40	0,20

ÉTATS DE SURFACE

Rugosité	Surface dynamique	Surface statique	Flans de gorge
Ra	0,05 - 0,2 µm	≤ 1,6 µm	≤ 3,2 µm
Rz	0,4 - 1,6 µm	≤ 6,3 µm	≤ 10,0 µm
Rmax	0,63 - 2,5 µm	≤ 10,0 µm	≤ 16,0 µm

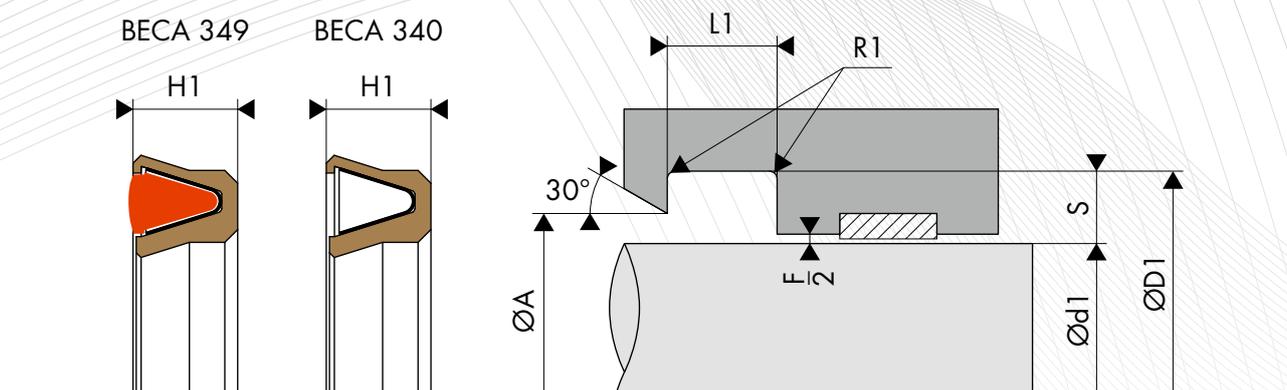
CHANFREINS ET RAYONS

Section radiale S	Rayon R1	Chanfrein C
1,45	0,40	3,00
2,25	0,40	3,00
3,10	0,60	3,00
4,70	0,80	3,00
6,10	0,80	3,50
9,50	0,80	6,50

TABLE DES MATÉRIAUX

Joint profilé					Ressort en V			Surface de contact
Code standard	Code ISO	Matériau	Couleur	Caractéristiques	Code	Nature du matériau	Température de service	
DP	P	PTFE Vierge	Blanc	Résistance aux produits chimiques Imperméabilité Diélectrique Anti-adhérent Coefficient de friction faible Alimentaire	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée
DC	C	PTFE + 25% Carbone	Gris	Amélioration • Propriétés d'usure • Tenue à la compression Bonne résistance aux produits chimiques Conductivité thermique et électrique Anti-statique Performant dans le cadre d'applications dynamiques avec compression	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
CG	C	PTFE + 23% Carbone + 2% Graphite	Noir	Bonne résistance aux produits chimiques Conductivité thermique et électrique Anti-statique Performant dans le cadre d'applications dynamiques avec compression	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
DV	V	PTFE + 25 % Verre	Bleu	Amélioration • Propriétés d'usure • Tenue mécanique Légèrement plus abrasif mais phénomène corrigé par l'adjonction de MOS2 Propriétés chimique et diélectrique conservées Bien adapté aux applications avec mouvements rotatif et alternatif simultanés	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	Acier Acier chromé Fonte
VM	M	PTFE + 15 % Verre + 5% MOS2	Gris	Résistance à la compression Résistance à l'usure Excellente stabilité chimique Bonne conductivité thermique	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
DX	X	PTFE GL Blue + Verre + Oxydes métalliques	Bleu turquoise	Résistance à la compression Résistance à l'usure Excellente stabilité chimique Bonne conductivité thermique	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
DG	G	PTFE + 15% Graphite	Noir	Amélioration • Propriétés d'usure Diminution de l'usure des pièces métalliques Autolubrification Conductivité thermique et électrique Faible perméabilité Bon coefficient de frottement Anti statique Performant dans le cadre d'applications dynamiques avec autolubrification	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée
K1	K	PTFE + 10% Ekonol	Marron clair	Amélioration • Meilleure résistance à l'abrasion • Meilleure stabilité dimensionnelle à haute température Utilisation jusqu'à +300°C Bon coefficient de frottement et faible perméabilité	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
K2	K	PTFE + 20% Ekonol	Marron clair	Utilisation jusqu'à +300°C Bon coefficient de frottement et faible perméabilité	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
DB	B	PTFE + 60% Bronze	Brun foncé	Amélioration • Propriétés d'usure • Résistance aux déformations et fluage • Résistance à la compression Autolubrification Conductivité électrique et thermique N'altère pas les pièces métalliques Baisse de tenue avec certains produits chimiques Utilisation pour des joints dynamiques à forte compression et faible niveau d'usure	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	Acier Acier chromé Fonte
B4	B	PTFE + 40% Bronze	Brun foncé	Autolubrification Conductivité électrique et thermique N'altère pas les pièces métalliques Baisse de tenue avec certains produits chimiques Utilisation pour des joints dynamiques à forte compression et faible niveau d'usure	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
HG	HG	PE-UHMW	Blanc ou blanc cassé	Excellente résistance à l'usure au contact de l'eau et de l'air	I	X10 Cr Ni 18-8	-70°C / +80°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée

D'autres qualités de matériaux sont disponibles en fonction de vos particularités.



○ COTE DE MONTAGE STANDARD

Série	Diamètre de tige Ød1 h9		Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Section radiale	Hauteur de l'épaulement (ØD1 - A) / 2
	Série standard	Série étendue	ØD1 H9	L1 0/+0,20	S	
340.0*	3,0 - 9,9	3,0 - 40,0	d1 + 2,90	2,40	1,45	0,4
340.1	10,0 - 19,9	6,0 - 200,0	d1 + 4,50	3,60	2,25	0,6
340.2	20,0 - 39,9	10,0 - 400,0	d1 + 6,20	4,80	3,10	0,7
340.3	40,0 - 119,9	20,0 - 700,0	d1 + 9,40	7,10	4,70	0,8
340.4	120,0 - 629,9	35,0 - 999,9	d1 + 12,20	9,50	6,10	0,9
340.5	630,0 - 999,9	80,0 - 999,9	d1 + 19,00	15,00	9,50	0,9

Pour des applications spéciales > 40 MPa, il est conseillé d'utiliser la tolérance H8/f8 (gorge/tige) ou de choisir d'autres matériaux plus adaptés. Veuillez contacter nos experts.

* Uniquement les profils BECA 340.0 sont assemblés avec un joint torique à la place d'un ressort en V.

○ EXEMPLE DE CODIFICATION

CODIFICATION STANDARD

Matériaux _____ : Joint profilé en PTFE chargé 60% Bronze - Code DB
 _____ : Ressort en V en acier inoxydable - Code I
 Diamètre de tige ___ : Ød1 = 50,00 mm
 Diamètre de gorge _ : ØD1 = 59,40 mm
 Code article _____ : 340. 3050DBI

Code article - **340.3. 050 DB I**

Famille _____
 Diamètre de tige _____
 Matériau du joint profilé* _____
 Matériau du ressort en V* _____

* Les codes définissant les matériaux sont indiqués dans la table des matériaux, page précédente.

DIMENSIONS

Code article	Diamètre de tige Ød1 h9	Diamètre de gorge ØD1 H9	Hauteur du joint H1	Largeur de gorge L1 0/+0,20
340.0004	4,00	6,90	2,10	2,40
340.0005	5,00	7,90	2,10	2,40
340.0006	6,00	8,90	2,10	2,40
340.0007	7,00	9,90	2,10	2,40
340.0008	8,00	10,90	2,10	2,40
340.1010	10,00	14,50	3,30	3,60
340.1011	11,00	15,50	3,30	3,60
340.1012	12,00	16,50	3,30	3,60
340.1014	14,00	18,50	3,30	3,60
340.1015	15,00	19,50	3,30	3,60
340.1016	16,00	20,50	3,30	3,60
340.1018	18,00	22,50	3,30	3,60
340.2020	20,00	26,20	4,40	4,80
340.2022	22,00	28,20	4,40	4,80
340.2025	25,00	31,20	4,40	4,80
340.2028	28,00	34,20	4,40	4,80
340.2030	30,00	36,20	4,40	4,80
340.2032	32,00	38,20	4,40	4,80
340.2033	33,00	39,20	4,40	4,80
340.2035	35,00	41,20	4,40	4,80
340.2036	36,00	42,20	4,40	4,80
340.2038	38,00	44,20	4,40	4,80
340.3040	40,00	49,40	6,50	7,10
340.3042	42,00	51,40	6,50	7,10
340.3045	45,00	54,40	6,50	7,10
340.3048	48,00	57,40	6,50	7,10
340.3050	50,00	59,40	6,50	7,10
340.3052	52,00	61,40	6,50	7,10
340.3055	55,00	64,40	6,50	7,10
340.3056	56,00	65,40	6,50	7,10
340.3060	60,00	69,40	6,50	7,10
340.3063	63,00	72,40	6,50	7,10
340.3065	65,00	74,40	6,50	7,10
340.3070	70,00	79,40	6,50	7,10
340.3072	72,00	81,40	6,50	7,10

Code article	Diamètre de tige Ød1 h9	Diamètre de gorge ØD1 H9	Hauteur du joint H1	Largeur de gorge L1 0/+0,20
340.3075	75,00	84,40	6,50	7,10
340.3080	80,00	89,40	6,50	7,10
340.3085	85,00	94,40	6,50	7,10
340.3090	90,00	99,40	6,50	7,10
340.3095	95,00	104,40	6,50	7,10
340.3100	100,00	109,40	6,50	7,10
340.3105	105,00	114,40	6,50	7,10
340.3110	110,00	119,40	6,50	7,10
340.3115	115,00	124,40	6,50	7,10
340.3116	116,00	125,40	6,50	7,10
340.4120	120,00	132,20	8,80	9,50
340.4125	125,00	137,20	8,80	9,50
340.4130	130,00	142,20	8,80	9,50
340.4135	135,00	147,20	8,80	9,50
340.4140	140,00	152,20	8,80	9,50
340.4150	150,00	162,20	8,80	9,50
340.4160	160,00	172,20	8,80	9,50
340.4165	165,00	177,20	8,80	9,50
340.4170	170,00	182,20	8,80	9,50
340.4180	180,00	192,20	8,80	9,50
340.4190	190,00	202,20	8,80	9,50
340.4200	200,00	212,20	8,80	9,50
340.4210	210,00	222,20	8,80	9,50
340.4220	220,00	232,20	8,80	9,50
340.4230	230,00	242,20	8,80	9,50
340.4238	238,00	250,20	8,80	9,50
340.4240	240,00	252,20	8,80	9,50
340.4250	250,00	262,20	8,80	9,50
340.4280	280,00	292,20	8,80	9,50
340.4300	300,00	312,20	8,80	9,50
340.4315	315,00	327,20	8,80	9,50
340.4320	320,00	332,20	8,80	9,50
340.4350	350,00	362,20	8,80	9,50
340.4360	360,00	372,20	8,80	9,50
340.4400	400,00	412,20	8,80	9,50

Les données en caractères gras correspondent aux diamètres de tige que préconise la norme ISO 3320. D'autres dimensions intermédiaires peuvent être fournies.