

# JOINTS DE TIGE BECA 170-179



# O DESCRIPTION

Les profils BECA 170 - 179 sont des joints composites de tige double effet constitués d'une bague de frottement en PTFE chargé et d'un joint torique de pré-serrage en élastomère. Ils peuvent se monter dans des gorges de joints toriques. Possibilité d'associer le joint avec 1 ou 2 bagues anti-extrusion.

### AVANTAGES

Adapté à un encombrement réduit Faible coefficient de frottement, pas d'effet stick-slip

Excellente résistance à l'extrusion et à l'usure

Large plage de température et excellente résistance chimique, selon le matériau choisi pour le joint torique

### APPLICATIONS

Machines-outils Systèmes de levage Valves

### • MATÉRIAUX

# Bague de frottement

PTFE chargé Bronze

PTFE chargé Carbone

PTFE vierge

### Joint torique

NBR 70 Shore A

FKM 70 Shore A

VMQ 70 Shore A

D'autres qualités de matériaux sont disponibles, veuillez-vous référer à la table des matériaux, page suivante.

# **O DONNÉES TECHNIQUES**

Température	-30°C / +200°C
Pression	35 MPa
Vitesse	5 m/s
Fluides en contact	Huiles hydrauliques minérales Fluides non inflammables Fluides biocompatibles Autres (contactez nos experts)

Les données ci-dessus sont des valeurs maximum et ne peuvent être cumulées. Elles peuvent évoluer en fonction des matériaux utilisés.

### JEUX D'EXTRUSION

Section radiale	Jeu radial F/2				
S	2 MPa	10 MPa	20 MPa	35 MPa	
1,45	0,10	0,10	0,08	0,05	
2,25	0,15	0,15	0,10	0,07	
3,10	0,25	0,20	0,15	0,08	
4,70	0,35	0,25	0,20	0,10	
6,10	0,50	0,30	0,25	0,15	
7,50	0,60	0,40	0,30	0,20	

## O ÉTATS DE SURFACE

Rugosité	Surface dynamique	Surface statique	Flans de gorge
Ra	0,05 - 0,2 μm	≤ 1,6 µm	≤ 3,2 µm
Rz	0,4 - 1,6 μm	≤ 6,3 µm	≤ 10,0 µm
Rmax	0,63 - 2,5 μm	≤ 10,0 µm	≤ 16,0 µm

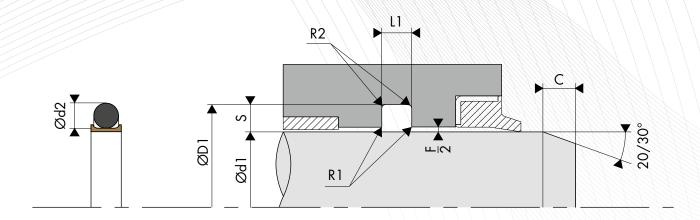
# **O CHANFREINS ET RAYONS**

Section radiale S	Rayon R1	Rayon R2	Chanfrein C
1,45	0,30	0,40	3,00
2,25	0,30	0,40	3,00
3,10	0,30	0,60	3,00
4,70	0,30	0,80	3,00
6,10	0,30	0,80	5,00
7,50	0,30	1,00	6,00

# O TABLE DES MATÉRIAUX

			Bague d	e frottement	Joint torique			Conference	
Code standard	Code ISO	Matériau	Couleur	Caractéristiques	Code	Nature du matériau	Température de service	Surface de contact	
	Résistance aux produits chimiques			K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C			
<b>D</b> D		DTEE V	D.	Imperméabilité Diélectrique	G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C		
DP	Anti-adhérant	C6	EPDM 70 Shore A	-45°C / +150°C					
				Coefficient de friction faible Alimentaire	F6	VMQ 70 Shore A	-60°C / +200°C	Acier Acier inoxydable	
				A	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C	Acier chromé	
DC	С	PTFE + 25% Carbone	Gris	Amélioration • Propriétés d'usure	G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C	Aluminium Bronze	
		Ourbone		Tenue à la compression  Bonne résistance aux produits chimiques		EPDM 70 Shore A	-45°C / +150°C	Fonte Surface traitée	
		DTEE . 000/		Conductivité thermique et électrique Anti-statique	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C	Carrage trained	
CG	С	PTFE + 23% Carbone +	Noir	Performant dans le cadre d'applications	G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C		
		2% Graphite		dynamiques avec compression	C6	EPDM 70 Shore A	-45°C / +150°C		
DV	V	PTFE + 25 %	D.	Amélioration • Propriétés d'usure	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C		
DV	V	Verre	Bleu	Tenue mécanique Légèrement plus abrasif mais phénomène corrigé par l'adjonction de MOS2	G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C		
VM	М	PTFE + 15 % Verre + 5%	Gris	Propriétés chimique et diélectrique conservées	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C	Acier Acier chromé	
****		MOS2	ano -	Bien adapté aux applications avec mouvements rotatif et alternatif simultanés	G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C	Fonte	
DX	Х	PTFE GL Blue + Verre + Oxydes	Bleu turquoise	Résistance à la compression Résistance à l'usure Excellente stabilité chimique		NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C		
		métalliques	turquoise	Bonne conductivité thermique	G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C		
	G	PTFE + 15% Graphite Noir		Amélioration • Propriétés d'usure Diminution de l'usure des pièces métalliques	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C		
DG				Autolubrification  Noir  Conductivité thermique et électrique Faible perméabilité Bon coefficient de frottement  Autolubrification  G6 FKM 70 Shore	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C	Acier Acier inoxydable		
			Anti statique Performant dans le cadre d'applications dynamiques avec autolubrification  C6 EPDM 70 Shore A	EPDM 70 Shore A	-45°C / +150°C	Acier chromé Aluminium Bronze Fonte			
174	14	PTFE + 10%	Marron	Amélioration  • Meilleure résistance à l'abrasion	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C	Surface traitée	
K1	K	Ekonol	clair	Meilleure stabilité dimensionnelle à	G6 C6	FKM 70 Shore A EPDM 70 Shore A	-20°C / +200°C -45°C / +150°C		
				haute température Utilisation jusqu'à +300°C	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C		
K2	K	PTFE + 20% Ekonol	Marron clair	Bon coefficient de frottement et faible	G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C		
		DTEE : 000/	D	perméabilité  Amélioration  • Propriétés d'usure	C6 K6	EPDM 70 Shore A  NBR 70 Shore A	-45°C / +150°C -30°C / +100°C		
DB	В	PTFE + 60% Bronze	Brun foncé	<ul> <li>Résistance aux déformations et fluage</li> <li>Résistance à la compression</li> <li>Autolubrification</li> </ul>	G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C	Acier	
В4	В	PTFE + 40%	Brun	Conductivité électrique et thermique N'altère pas les pièces métalliques Baisse de tenue avec certains produits chimiques Utilisation pour des joints dynamiques à forte compression et faible niveau d'usure	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C	Acier chromé Fonte	
D4	2	Bronze	foncé		G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C		
HG	HG	PE-UHMW	Blanc ou blanc cassé	Excellente résistance à l'usure au contact de l'eau et de l'air	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +80°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée	

D'autres qualités de matériaux sont disponibles en fonction de vos particularités.



# COTE DE MONTAGE

Diamètre de tige Ød1 f8/h9		Diamètre de gorge	Largeur de gorge	Section radiale	Diamètre de tore
BECA 170 Série standard	BECA 179 Série étendue	ØD1 H9	L1 0/+0,20	S	Ød2
4,0 - 9,9	2,0 - 129,9	d1 + 2,90	2,40	1,45	1,78
10,0 - 19,9	5,0 - 249,9	d1 + 4,50	3,60	2,25	2,62
20,0 - 39,9	5,0 - 449,9	d1 + 6,20	4,80	3,10	3,53
40,0 - 119,9	12,0 - 649,9	d1 + 9,40	7,10	4,70	5,33
120,0 - 649,9	60,0 - 999,9	d1 + 12,20	9,50	6,10	6,99
650,0 - 999,9	110,0 - 999,9	d1 + 15,00	10,00	7,50	8,40

# • EXEMPLE DE CODIFICATION

CODIFICATION STANDARD	Code article -	170.	050	DB	_K6
### Stague de frottement en PTFE 60% Bronze - Code DB    Joint torique en NBR 70 Shore A - Code K6    Diamètre de tige	Famille Diamètre de tige Matériau de la bague de frottement* Matériau du joint torique*				

 $<sup>^{\</sup>star}$  Les codes définissant les matériaux sont indiqués dans la table des matériaux, page précédente.

# O DIMENSIONS

James Colored					
	Diamètre	Diamètre	Largeur		
Code article	de tige	de gorge	de gorge		
	Ød1 f8/h9	ØD1 H9	L1 0/+0,20		
170.003	3,00	5,90	2,40		
170.004	4,00	6,90	2,40		
170.005	5,00	7,90	2,40		
170.006	6,00	8,90	2,40		
170.007	7,00	9,90	2,40		
170.008	8,00	10,90	2,40		
170.009	9,00	11,90	2,40		
170.010	10,00	14,50	3,60		
170.012	12,00	16,50	3,60		
170.014	14,00	18,50	3,60		
170.015	15,00	19,50	3,60		
170.016	16,00	20,50	3,60		
170.018	18,00	22,50	3,60		
170.020	20,00	26,20	4,80		
170.022	22,00	28,20	4,80		
170.025	25,00	31,20	4,80		
170.028	28,00	34,20	4,80		
170.030	30,00	36,20	4,80		
170.032	32,00	38,20	4,80		
170.035	35,00	41,20	4,80		
170.036	36,00	42,20	4,80		
170.038	38,00	44,20	4,80		
170.040	40,00	49,40	7,10		
170.042	42,00	51,40	7,10		
170.045	45,00	54,40	7,10		
170.048	48,00	57,40	7,10		
170.050	50,00	59,40	7,10		
170.052	52,00	61,40	7,10		
170.055	55,00	64,40	7,10		
170.056	56,00	65,40	7,10		
170.058	58,00	67,40	7,10		
170.060	60,00	69,40	7,10		
170.062	62,00	71,40	7,10		
170.063	63,00	72,40	7,10		
170.065	65,00	74,40	7,10		
170.068	68,00	77,40	7,10		
170.070	70,00	79,40	7,10		
170.075	75,00	84,40	7,10		
170.080	80,00	89,40	7,10		
170.085	85,00	94,40	7,10		
170.090	90,00	99,40	7,10		
170.095	95,00	104,40	7,10		
170.100	100,00	109,40	7,10		
170.105	105,00	114,40	7,10		

			\ \ \
	Diamètre	Diamètre	Largeur
Code article	de tige	de gorge	de gorge
	Ød1 f8/h9	ØD1 H9	L1 0/+0,20
170.110	110,00	119,40	7,10
170.115	115,00	124,40	7,10
170.120	120,00	132,20	9,50
170.125	125,00	137,20	9,50
170.130	130,00	142,20	9,50
170.135	135,00	147,20	9,50
170.140	140,00	152,20	9,50
170.145	145,00	157,20	9,50
170.150	150,00	162,20	9,50
170.155	155,00	167,20	9,50
170.160	160,00	172,20	9,50
170.165	165,00	177,20	9,50
170.170	170,00	182,20	9,50
170.175	175,00	187,20	9,50
170.180	180,00	192,20	9,50
170.185	185,00	197,20	9,50
170.190	190,00	202,20	9,50
170.195	195,00	207,20	9,50
170.200	200,00	212,20	9,50
170.205	205,00	217,20	9,50
170.210	210,00	222,20	9,50
170.215	215,00	227,20	9,50
170.220	220,00	232,20	9,50
170.230	230,00	242,20	9,50
170.240	240,00	252,20	9,50
170.250	250,00	262,20	9,50
170.260	260,00	272,20	9,50
170.270	270,00	282,20	9,50
170.280	280,00	292,20	9,50
170.290	290,00	302,20	9,50
170.300	300,00	312,20	9,50
170.310	310,00	322,20	9,50
170.320	320,00	332,20	9,50
170.330	330,00	342,20	9,50
170.340	340,00	352,20	9,50
170.350	350,00	362,20	9,50
170.360	360,00	372,20	9,50
170.370	370,00	382,20	9,50
170.380	380,00	392,20	9,50
170.390	390,00	402,20	9,50
170.400	400,00	412,20	9,50
170.450	450,00	462,20	9,50
170.500	500,00	512,20	9,50

Les données en caractères gras correspondent aux diamètres de tige que préconise la norme ISO 3320. D'autres dimensions intermédiaires peuvent être fournies.

