



JOINTS DE PISTON BECA 512



DESCRIPTION

Le profil BECA 512 est un joint compact de piston double effet de haute performance constitué d'une bague de frottement dynamique réalisée en PTFE chargé Bronze, d'une bague souple de pré-serrage en NBR, et de deux bagues anti-extrusion en POM.

AVANTAGES

Faible coefficient de frottement, pas d'effet stick-slip
Augmentation des jeux d'extrusion possible
Excellente résistance à l'extrusion même en case de pics de pression
Excellente résistance à l'abrasion
Montable par déformation

APPLICATIONS

Hydraulique mobile
Vérins hydrauliques

MATÉRIAUX

Bague souple

NBR 80 Shore A
FKM 80 Shore A

Bague de frottement

PTFE chargé Bronze

Bagues anti-extrusion

Résine acétale POM

D'autres qualités de matériaux sont disponibles, veuillez-vous référer à la table des matériaux, page suivante.

DONNÉES TECHNIQUES

Température	-30°C / +115°C selon le matériau choisi
Pression	50 MPa
Vitesse	1,5 m/s
Fluides en contact	Huiles hydrauliques minérales Emulsions de glycol/huile Eau/huile

Les données ci-dessus sont des valeurs maximum et ne peuvent être cumulées. Elles peuvent évoluer en fonction des matériaux utilisés.

JEUX D'EXTRUSION

Pression MPa	Jeu radial F/2
10 MPa	0,50
25 MPa	0,50
35 MPa	0,40
40 MPa	0,30
50 MPa	0,30

ÉTATS DE SURFACE

Rugosité	Surface dynamique	Surface statique	Flans de gorge
Ra	0,05 - 0,2 µm	≤ 1,6 µm	≤ 3,2 µm
Rz	0,4 - 1,6 µm	≤ 6,3 µm	≤ 10,0 µm
Rmax	0,63 - 2,5 µm	≤ 10,0 µm	≤ 16,0 µm

CHANFREINS ET RAYONS

Section radiale S	Rayon R1	Rayon R2	Chanfrein C
5,00	0,20	0,70	2,50
7,50	0,20	1,20	5,00
11,50	0,20	1,80	8,00
14,00	0,20	2,50	10,00

○ TABLE DES MATÉRIAUX

Bague de frottement			Bague souple			Surface de contact
Code standard	Nature du matériau	Couleur	Code	Nature du matériau	Température de service	
DB	PTFE + 60% Bronze	Brun foncé	K8	NBR 80 Shore A	-30°C / +100°C	Acier Acier chromé Fonte
			G8	FKM 80 Shore A	-20°C / +115°C*	

D'autres qualités de matériaux sont disponibles en fonction de vos particularités.

*Température limitée due à l'association des bagues anti-extrusion en résine acétale - POM

