

BAGUES D'ÉTANCHÉITÉ AVEC BUTÉE TYPE 6

SB6



DESCRIPTION

Le profil SB6 est une bague d'étanchéité constituée d'une simple cage métallique extérieure, avec une butée côté extérieur, et d'une lèvre primaire d'étanchéité avec ressort intégré.

AVANTAGES

Bonne rigidité radiale, en particuliers pour les grands diamètres

Bonne stabilité au montage, évitant les effets de rebond

Montage précis dans le logement avec butée

Étanchéité aux fluides à faibles et fortes viscosités

Lèvre d'étanchéité primaire moderne avec de faibles forces radiales

APPLICATIONS

Tous types d'applications rotatives

Machines-outils Boîtes de vitesses
Agriculture Moteurs
Construction Pompes
Transmissions

MATÉRIAUX

Elastomère

ACM 70 - 75 Shore A
EPDM 70 - 75 Shore A
FKM 70 - 75 Shore A
HNBR 70 - 75 Shore A
NBR 70 - 75 Shore A

Cage métallique

Acier - AISI 1010
Acier inoxydable - AISI 304
Acier inoxydable - AISI 316

Ressort

Acier - AISI 1070 - 1090
Acier inoxydable - AISI 316

CONCEPTION DU JOINT

Tolérance du diamètre extérieur du joint (ØD)

| Diamètre d'alésage ØD1 (mm) | Cage métallique apparente | Revêtement en élastomère | Revêtement avec bossage |
|---------------------------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------|
| $\text{ØD1} \leq 50,0$ | +0,10 / +0,20 | +0,15 / +0,30 | +0,20 / +0,40 |
| $50,0 < \text{ØD1} \leq 80,0$ | +0,13 / +0,23 | +0,20 / +0,35 | +0,25 / +0,45 |
| $80,0 < \text{ØD1} \leq 120,0$ | +0,15 / +0,25 | +0,20 / +0,35 | +0,25 / +0,45 |
| $120,0 < \text{ØD1} \leq 180,0$ | +0,18 / +0,28 | +0,25 / +0,45 | +0,30 / +0,55 |
| $180,0 < \text{ØD1} \leq 300,0$ | +0,20 / +0,30 | +0,25 / +0,45 | +0,30 / +0,55 |
| $300,0 < \text{ØD1} \leq 500,0$ | +0,23 / +0,35 | +0,30 / +0,55 | +0,35 / +0,65 |
| $500,0 < \text{ØD1} \leq 630,0$ | +0,23 / +0,35 | +0,35 / +0,65 | +0,40 / +0,75 |

Tolérance de circularité

| Diamètre d'alésage ØD1 (mm) | Cage métallique apparente | Revêtement en élastomère |
|---------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| $\text{ØD1} \leq 50,0$ | 0,18 | 0,25 |
| $50,0 < \text{ØD1} \leq 80,0$ | 0,25 | 0,35 |
| $80,0 < \text{ØD1} \leq 120,0$ | 0,30 | 0,50 |
| $120,0 < \text{ØD1} \leq 180,0$ | 0,40 | 0,65 |
| $180,0 < \text{ØD1} \leq 300,0$ | 0,25% du diamètre extérieur | 0,80 |
| $300,0 < \text{ØD1} \leq 500,0$ | 0,25% du diamètre extérieur | 1,00 |
| $500,0 < \text{ØD1} \leq 630,0$ | - | - |

Tolérance du diamètre intérieur du joint (Ød)

Libre et sans contrainte, le diamètre intérieur de la lèvre d'étanchéité est toujours plus petit que le diamètre de l'arbre. Le pré-serrage ou l'interférence désigne la différence entre ces deux valeurs. En fonction du diamètre de l'arbre, on peut considérer de manière générale que le diamètre de la lèvre d'étanchéité est inférieur entre 0,8 et 3,5 mm.

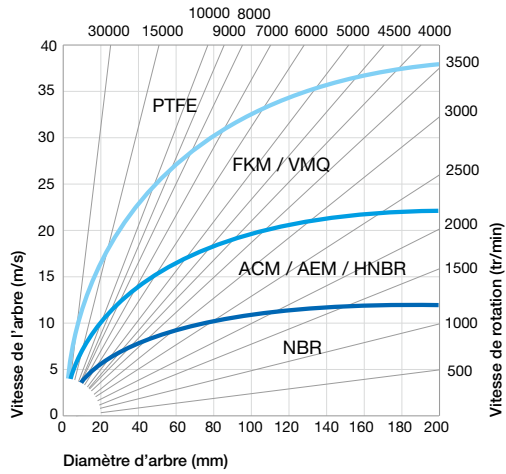
Rainures de refoulement

| Sens horaire | Sens anti-horaire | Bi-directionnel |
|--------------|-------------------|-----------------|
| | | |
| R | L | H0 |

D'autres types de rainures de refoulement sont réalisables selon vos spécifications, veuillez contacter nos experts.

DONNÉES TECHNIQUES

Vitesse



Les bagues d'étanchéité intégrant une lèvre supplémentaire de protection sont limitées à une vitesse de 8 m/s.

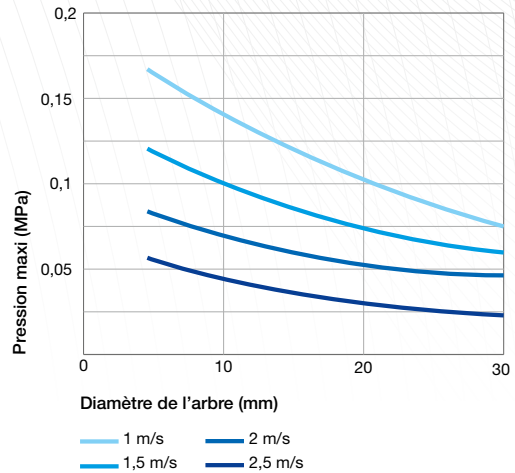
Calcul de la vitesse linéaire :

$$v \text{ (m/s)} = \frac{[\text{Ø arbre (mm)} \times \text{vitesse (tr/min)} \times \pi]}{60.000}$$

Pression

Les bagues d'étanchéité standard sont généralement utilisées sans pression, voire pour des pressions comprises entre 0,02 et 0,05 MPa maxi.

Pour des bagues d'étanchéité standard en NBR ou en FKM utilisées sur un arbre inférieur à 30 mm, des pressions plus élevées sont acceptables sous réserve de test.



Température / Fluides en contact

| Fluides en contact | | Température maxi en fonction des matériaux | | | | | | |
|------------------------------------|--|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | ACM | AEM | EPDM | FKM | HNBR | NBR | VMQ |
| Huiles minérales | Huiles pour moteurs | +130°C | +130°C | - | +170°C | +130°C | +100°C | +150°C |
| | Huiles pour boîtes de vitesse | +120°C | +130°C | - | +150°C | +110°C | +80°C | +130°C |
| | Huiles pour engrenages hypoides | +120°C | +130°C | - | +150°C | +110°C | +80°C | - |
| | Huiles ATF | +120°C | +130°C | - | +170°C | +130°C | +100°C | - |
| | Huiles hydrauliques | +120°C | +130°C | - | +150°C | +130°C | +90°C | - |
| | Graisses | - | +130°C | - | - | +100°C | +90°C | - |
| Fluides difficilement inflammables | Groupe HFA - Emulsion avec plus de 80% d'eau | - | - | - | - | +70°C | +70°C | +60°C |
| | Groupe HFB - Solution inverse (eau dans l'huile) | - | - | - | - | +70°C | +70°C | +60°C |
| | Groupe HFC - Solutions aqueuses de polymères | - | - | +60°C | - | +70°C | +70°C | - |
| | Groupe HFD - Fluides de synthèse sans eau | - | - | - | +150°C | - | - | - |
| Autres fluides | Fuel de chauffage EL + L | - | - | - | - | +100°C | +90°C | - |
| | Air | +150°C | +150°C | +150°C | +200°C | +130°C | +100°C | +200°C |
| | Eau | - | - | +150°C | +100°C | +100°C | +90°C | - |
| | Eau lessivelle | - | - | +130°C | +100°C | +100°C | +90°C | - |
| Plage de température | Min. | -25°C | -40°C | -45°C | -20°C | -30°C | -30°C | -60°C |
| | Max. | +150°C | +150°C | +150°C | +200°C | +150°C | +100°C | +200°C |



CONCEPTION DE L'ARBRE

Dureté de l'arbre

| Vitesse de rotation | Dureté en HRC |
|-------------------------|---------------|
| $v \leq 4,0$ m/s | 45 HRC |
| $4,0 < v \leq 10,0$ m/s | 55 HRC |
| $v > 10,0$ m/s | 60 HRC |

Etats de surface

| | |
|------|--------------------------|
| Ra * | 0,2 à 0,8 μm |
| Rz | 1,0 à 4,0 μm |
| Rmax | $\leq 6,3$ μm |

*Ra = 0,1 μm pour les applications rigoureuses

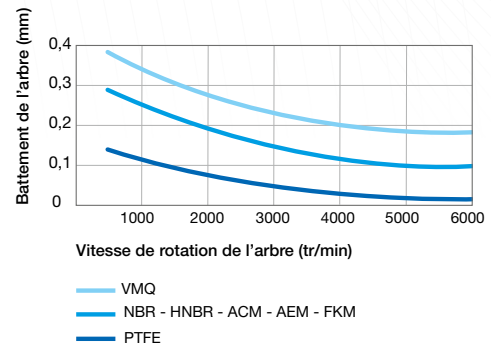
Tolérance de l'arbre

| Diamètre de l'arbre Ød1 (mm) | Tolérance h11 (mm) |
|---------------------------------|-----------------------|
| $\text{Ød1} \leq 3,0$ | -0,060 / 0 |
| $3,0 < \text{Ød1} \leq 6,0$ | -0,075 / 0 |
| $6,0 < \text{Ød1} \leq 10,0$ | -0,090 / 0 |
| $10,0 < \text{Ød1} \leq 18,0$ | -0,110 / 0 |
| $18,0 < \text{Ød1} \leq 30,0$ | -0,130 / 0 |
| $30,0 < \text{Ød1} \leq 50,0$ | -0,160 / 0 |
| $50,0 < \text{Ød1} \leq 80,0$ | -0,190 / 0 |
| $80,0 < \text{Ød1} \leq 120,0$ | -0,220 / 0 |
| $120,0 < \text{Ød1} \leq 180,0$ | -0,250 / 0 |
| $180,0 < \text{Ød1} \leq 250,0$ | -0,290 / 0 |
| $250,0 < \text{Ød1} \leq 315,0$ | -0,320 / 0 |
| $315,0 < \text{Ød1} \leq 400,0$ | -0,360 / 0 |
| $400,0 < \text{Ød1} \leq 500,0$ | -0,400 / 0 |

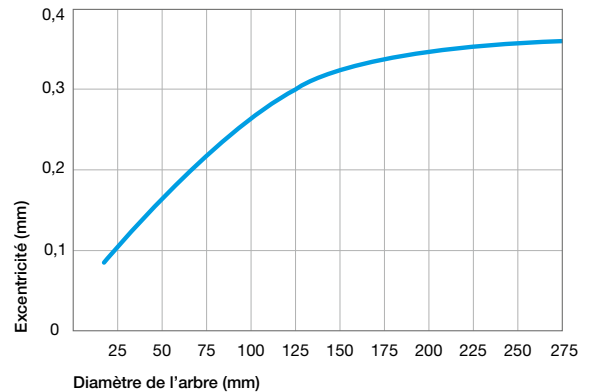
Chanfrein et rayon

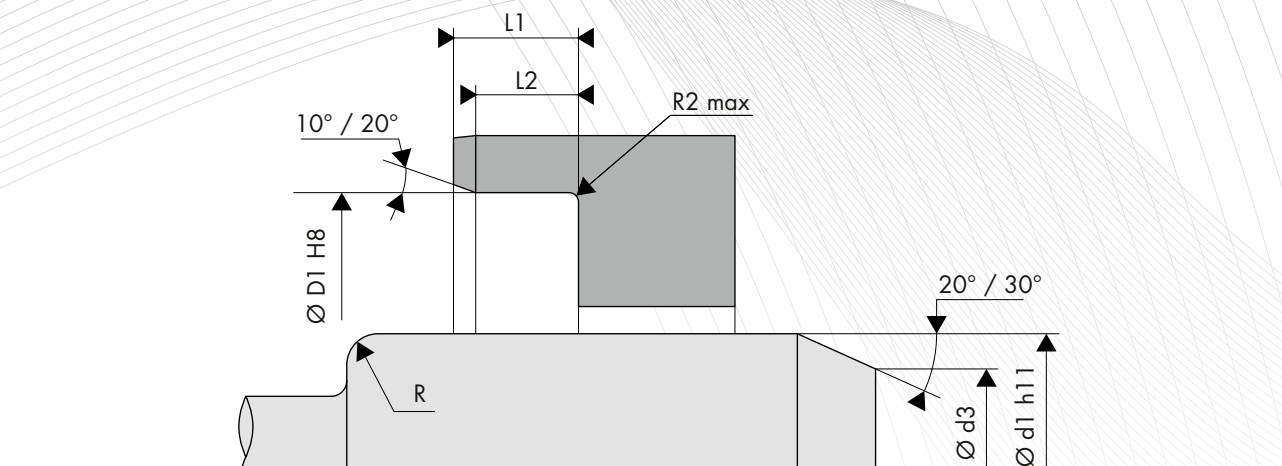
| Diamètre de l'arbre Ød1 (mm) | Diamètre du chanfrein Ød3 (mm) | Rayon R (mm) |
|---------------------------------|-----------------------------------|-----------------|
| $\text{Ød1} \leq 10,0$ | $\text{Ød1} - 1,50$ | 2,00 |
| $10,0 < \text{Ød1} \leq 20,0$ | $\text{Ød1} - 2,00$ | 2,00 |
| $20,0 < \text{Ød1} \leq 30,0$ | $\text{Ød1} - 2,50$ | 3,00 |
| $30,0 < \text{Ød1} \leq 40,0$ | $\text{Ød1} - 3,00$ | 3,00 |
| $40,0 < \text{Ød1} \leq 50,0$ | $\text{Ød1} - 3,50$ | 4,00 |
| $50,0 < \text{Ød1} \leq 70,0$ | $\text{Ød1} - 4,00$ | 4,00 |
| $70,0 < \text{Ød1} \leq 95,0$ | $\text{Ød1} - 4,50$ | 5,00 |
| $95,0 < \text{Ød1} \leq 130,0$ | $\text{Ød1} - 5,50$ | 6,00 |
| $130,0 < \text{Ød1} \leq 240,0$ | $\text{Ød1} - 7,00$ | 8,00 |
| $240,0 < \text{Ød1} \leq 500,0$ | $\text{Ød1} - 11,00$ | 12,00 |

Battement de l'arbre



Excentricité





CONCEPTION DU LOGEMENT

Etats de surface

| | |
|------|---------------|
| Ra | 0,8 à 3,2 µm |
| Rz | 6,3 à 16,0 µm |
| Rmax | ≤ 16,0 µm |

Tolérance du logement

| Diamètre d'alésage ØD1 (mm) | Tolérance H8 (mm) |
|-----------------------------|-------------------|
| 3,0 < ØD1 ≤ 6,0 | 0 / +0,018 |
| 6,0 < ØD1 ≤ 10,0 | 0 / +0,022 |
| 10,0 < ØD1 ≤ 18,0 | 0 / +0,027 |
| 18,0 < ØD1 ≤ 30,0 | 0 / +0,033 |
| 30,0 < ØD1 ≤ 50,0 | 0 / +0,039 |
| 50,0 < ØD1 ≤ 80,0 | 0 / +0,046 |
| 80,0 < ØD1 ≤ 120,0 | 0 / +0,054 |
| 120,0 < ØD1 ≤ 180,0 | 0 / +0,063 |
| 180,0 < ØD1 ≤ 250,0 | 0 / +0,072 |
| 250,0 < ØD1 ≤ 315,0 | 0 / +0,081 |
| 315,0 < ØD1 ≤ 400,0 | 0 / +0,089 |
| 400,0 < ØD1 ≤ 500,0 | 0 / +0,097 |
| 500,0 < ØD1 ≤ 630,0 | 0 / +0,110 |

Largeur et rayon du logement

| Hauteur H1 (mm) | Largeur | | Rayon R2 max (mm) |
|-----------------|-------------------|-----------------|-------------------|
| | L2min (H1 x 0,85) | L1 min (H1+0,3) | |
| 7,00 | 5,95 | 7,30 | 0,50 |
| 8,00 | 6,80 | 8,30 | |
| 10,00 | 8,50 | 10,30 | |
| 12,00 | 10,30 | 12,30 | 0,70 |
| 15,00 | 12,75 | 15,30 | |
| 20,00 | 17,00 | 20,30 | |