



BAGUES D'ÉTANCHÉITÉ EN PTFE

BECA 880-889



DESCRIPTION

Le profil BECA 880 est une bague d'étanchéité usinée en PTFE vierge ou chargé de type U et précontraint par un ressort en V en acier inoxydable. Il est généralement utilisé pour des applications hélicoïdales.

Issu du profil BECA 880, le profil BECA 889 est réalisé spécialement pour les applications alimentaires. Il se distingue par le fait qu'un cordon de silicone vient masquer complètement le ressort en V, évitant ainsi que des produits alimentaires s'accumulent dans cette zone délicate à nettoyer.

AVANTAGES

Adapté pour des systèmes statiques, rotatifs ou oscillatoires

Protection contre les effets de torsions mécaniques

Faible coefficient de frottement

Excellente résistance à l'abrasion

Large plage de température acceptée

Profils spéciaux pour les domaines médicaux, alimentaires ou pharmaceutiques

APPLICATIONS

Alimentaire

Médical

Pharmaceutique

Industrie générale

MATÉRIAUX

Joint profilé

PTFE vierge

PTFE chargé Carbone

Insert métallique

Acier inoxydable - AISI 316

DONNÉES TECHNIQUES

| | |
|--------------------|--|
| Température | -100°C / +260°C |
| Pression | En dynamique : 15 MPa En statique : 25 MPa |
| Vitesse | 2 m/s |
| Fluides en contact | La plupart des fluides Fluides gazeux Produits chimiques |

Les données ci-dessus sont des valeurs maximum et ne peuvent être cumulées. Elles peuvent évoluer en fonction des matériaux utilisés.

DURETÉ DE L'ARBRE

Pour un bon fonctionnement en rotation du joint BECA 880, il est fortement recommandé d'obtenir une dureté minimum de 55 HRC.

JEUX D'EXTRUSION

| Largeur de gorge L1 min | Jeu radial F/2 | | |
|----------------------------|-------------------|--------|--------|
| | 2 MPa | 10 MPa | 20 MPa |
| 3,60 | 0,25 | 0,15 | 0,10 |
| 4,80 | 0,35 | 0,20 | 0,15 |
| 7,10 | 0,50 | 0,25 | 0,20 |
| 9,50 | 0,60 | 0,30 | 0,25 |

ÉTATS DE SURFACE

| Fluides | Surface dynamique | Surface statique | Flans de gorge |
|--------------------------------------|-------------------|------------------|----------------|
| Fluides à faible et forte viscosités | Ra = 0,2 µm | Ra = 0,8 µm | Ra = 0,8 µm |
| | Rz = 1,6 µm | Rz = 5,0 µm | Rz = 5,0 µm |
| | Rmax = 2,5 µm | Rmax = 6,5 µm | Rmax = 6,5 µm |
| Fluides gazeux | Ra = 0,1 µm | Ra = 0,3 µm | Ra = 0,3 µm |
| | Rz = 0,63 µm | Rz = 2,2 µm | Rz = 2,2 µm |
| | Rmax = 1,0 µm | Rmax = 3,5 µm | Rmax = 3,5 µm |

CHANFREINS ET RAYONS

| Série | Chanfrein C |
|-------|----------------|
| 880.1 | 4,50 |
| 880.2 | 5,00 |
| 880.3 | 8,00 |
| 880.4 | 12,00 |

TABLE DES MATÉRIAUX

| Joint profilé | | | | | Ressort en V | | | Surface de contact |
|---------------|----------|--|----------------|---|--------------|--------------------|------------------------|--|
| Code standard | Code ISO | Matériau | Couleur | Caractéristiques | Code | Nature du matériau | Température de service | |
| DP | P | PTFE Vierge | Blanc | Résistance aux produits chimiques Imperméabilité Diélectrique Anti-adhérent Coefficient de friction faible Alimentaire | I | X10 Cr Ni 18-8 | -200°C / +260°C | Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée |
| DC | C | PTFE + 25% Carbone | Gris | Amélioration • Propriétés d'usure • Tenue à la compression Bonne résistance aux produits chimiques Conductivité thermique et électrique Anti-statique Performant dans le cadre d'applications dynamiques avec compression | I | X10 Cr Ni 18-8 | -200°C / +260°C | |
| CG | C | PTFE + 23% Carbone + 2% Graphite | Noir | Amélioration • Propriétés d'usure • Tenue mécanique Légèrement plus abrasif mais phénomène corrigé par l'adjonction de MOS2 Propriétés chimique et diélectrique conservées Bien adapté aux applications avec mouvements rotatif et alternatif simultanés | I | X10 Cr Ni 18-8 | -200°C / +260°C | Acier Acier chromé Fonte |
| DV | V | PTFE + 25 % Verre | Bleu | Résistance à la compression Résistance à l'usure Excellente stabilité chimique Bonne conductivité thermique | I | X10 Cr Ni 18-8 | -200°C / +260°C | |
| DX | X | PTFE GL Blue + Verre + Oxydes métalliques | Bleu turquoise | Amélioration • Propriétés d'usure Diminution de l'usure des pièces métalliques Autolubrification Conductivité thermique et électrique Faible perméabilité Bon coefficient de frottement Anti statique Performant dans le cadre d'applications dynamiques avec autolubrification | I | X10 Cr Ni 18-8 | -200°C / +260°C | Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée |
| DG | G | PTFE + 15% Graphite | Noir | Amélioration • Propriétés d'usure • Meilleure résistance à l'abrasion • Meilleure stabilité dimensionnelle à haute température Utilisation jusqu'à +300°C Bon coefficient de frottement et faible perméabilité | I | X10 Cr Ni 18-8 | -200°C / +260°C | |
| K1 | K | PTFE + 10% Ekonol | Marron clair | Amélioration • Propriétés d'usure • Résistance aux déformations et fluage • Résistance à la compression Autolubrification Conductivité électrique et thermique N'altère pas les pièces métalliques Baisse de tenue avec certains produits chimiques Utilisation pour des joints dynamiques à forte compression et faible niveau d'usure | I | X10 Cr Ni 18-8 | -200°C / +260°C | Acier Acier chromé Fonte |
| K2 | K | PTFE + 20% Ekonol | Marron clair | | I | X10 Cr Ni 18-8 | -200°C / +260°C | |
| DB | B | PTFE + 60% Bronze | Brun foncé | | I | X10 Cr Ni 18-8 | -200°C / +260°C | Acier Acier chromé Fonte |
| B4 | B | PTFE + 40% Bronze | Brun foncé | | I | X10 Cr Ni 18-8 | -200°C / +260°C | |

D'autres qualités de matériaux sont disponibles en fonction de vos particularités.

