

## JOINTS DE TIGE/PISTON

# BECA 338



### DESCRIPTION

Le profil BECA 338 est un joint symétrique simple effet composé d'un joint profilé réalisé en PTFE chargé et de deux ressorts en V résistant à la corrosion. Chacun des ressorts agit individuellement sur une des lèvres du joint. Ce profil convient particulièrement pour des applications où il est nécessaire d'avoir une section radiale de joint importante.

### AVANTAGES

Large plage de température et excellente résistance chimique  
Faible coefficient de frottement, pas d'effet stick-slip  
Excellente résistance à l'abrasion  
Bonne stabilité dimensionnelle  
Matériau non toxique

### APPLICATIONS

Alimentaire  
Appareils de dosage  
Pompes  
Séparateurs  
Valves

### MATÉRIAUX

**Joint profilé**  
PTFE chargé Carbone  
**Ressorts en V**  
Acier inoxydable

D'autres matériaux sont disponibles, veuillez-vous référer à la table des matériaux, page suivante.

### DONNÉES TECHNIQUES

Température	-200°C / +260°C
Pression	30 MPa
Vitesse	15 m/s
Fluides en contact	Pratiquement tous les types de fluides, produits chimiques et gaz

Les données ci-dessus sont des valeurs maximum et ne peuvent être cumulées. Elles peuvent évoluer en fonction des matériaux utilisés.

### JEUX D'EXTRUSION

Section radiale S	Jeu radial F/2			
	2 MPa	10 MPa	20 MPa	30 MPa
7,00	0,10	0,08	0,05	0,05
8,00	0,10	0,08	0,05	0,05
10,00	0,15	0,10	0,08	0,05
12,50	0,15	0,10	0,08	0,05
15,00	0,15	0,10	0,08	0,05

### ÉTATS DE SURFACE

Rugosité	Surface dynamique	Surface statique	Flans de gorge
Ra	0,05 - 0,2 µm	≤ 1,6 µm	≤ 3,2 µm
Rz	0,4 - 1,6 µm	≤ 6,3 µm	≤ 10,0 µm
Rmax	0,63 - 2,5 µm	≤ 10,0 µm	≤ 16,0 µm

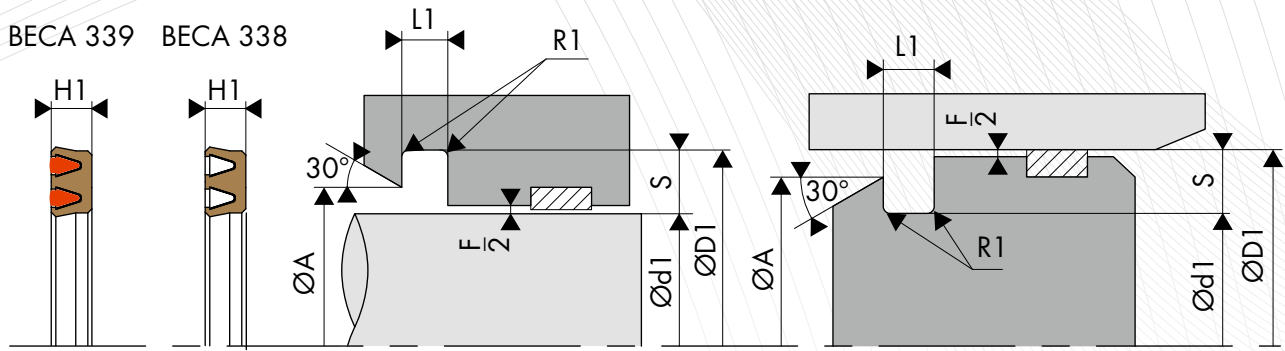
### CHANFREINS ET RAYONS

Section radiale S	Rayon R1	Chanfrein C
7,00	0,80	4,50
8,00	0,80	4,50
10,00	0,80	6,50
12,50	0,80	6,50
15,00	1,00	8,00

 TABLE DES MATÉRIAUX

Joint profilé					Ressorts en V			Surface de contact
Code standard	Code ISO	Matériau	Couleur	Caractéristiques	Code	Nature du matériau	Température de service	
DP	P	PTFE Vierge	Blanc	Résistance aux produits chimiques Imperméabilité Diélectrique Anti-adhérent Coefficient de friction faible Alimentaire	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée
DC	C	PTFE + 25% Carbone	Gris	<b>Amélioration</b> • <b>Propriétés d'usure</b> • <b>Tenue à la compression</b> Bonne résistance aux produits chimiques Conductivité thermique et électrique Anti-statique Performant dans le cadre d'applications dynamiques avec compression	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
CG	C	PTFE + 23% Carbone + 2% Graphite	Noir	<b>Amélioration</b> • <b>Propriétés d'usure</b> • <b>Tenue mécanique</b> Légèrement plus abrasif mais phénomène corrigé par l'adjonction de MOS2 Propriétés chimique et diélectrique conservées Bien adapté aux applications avec mouvements rotatif et alternatif simultanés	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	Acier Acier chromé Fonte
DV	V	PTFE + 25 % Verre	Bleu	<b>Amélioration</b> • <b>Propriétés d'usure</b> • <b>Tenue mécanique</b> Légèrement plus abrasif mais phénomène corrigé par l'adjonction de MOS2 Propriétés chimique et diélectrique conservées Bien adapté aux applications avec mouvements rotatif et alternatif simultanés	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
VM	M	PTFE + 15 % Verre + 5% MOS2	Gris	Résistance à la compression Résistance à l'usure Excellente stabilité chimique Bonne conductivité thermique	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée
DX	X	PTFE GL Blue + Verre + Oxydes métalliques	Bleu turquoise	<b>Amélioration</b> • <b>Propriétés d'usure</b> Diminution de l'usure des pièces métalliques Autolubrification Conductivité thermique et électrique Faible perméabilité Bon coefficient de frottement Anti statique Performant dans le cadre d'applications dynamiques avec autolubrification	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
DG	G	PTFE + 15% Graphite	Noir	<b>Amélioration</b> • <b>Meilleure résistance à l'abrasion</b> • <b>Meilleure stabilité dimensionnelle à haute température</b> Utilisation jusqu'à +300°C Bon coefficient de frottement et faible perméabilité	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée
K1	K	PTFE + 10% Ekonol	Marron clair	<b>Amélioration</b> • <b>Propriétés d'usure</b> • <b>Résistance aux déformations et fluage</b> • <b>Résistance à la compression</b> Autolubrification Conductivité électrique et thermique N'altère pas les pièces métalliques Baisse de tenue avec certains produits chimiques Utilisation pour des joints dynamiques à forte compression et faible niveau d'usure	I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
K2	K	PTFE + 20% Ekonol	Marron clair	Excellente résistance à l'usure au contact de l'eau et de l'air	I	X10 Cr Ni 18-8	-70°C / +80°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée
DB	B	PTFE + 60% Bronze	Brun foncé		I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
B4	B	PTFE + 40% Bronze	Brun foncé		I	X10 Cr Ni 18-8	-200°C / +260°C	
HG	HG	PE-UHMW	Blanc ou blanc cassé		I	X10 Cr Ni 18-8	-70°C / +80°C	

D'autres qualités de matériaux sont disponibles en fonction de vos particularités.



○ COTE DE MONTAGE

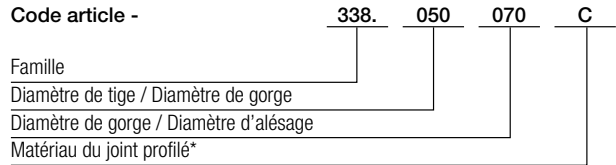
Etanchéité de cylindre		Etanchéité de tige		Largeur de gorge	Largeur de gorge	Section radiale
Diamètre d'alésage ØD1 H9	Diamètre de gorge Ød1 h9	Diamètre de tige Ød1 h9	Diamètre de gorge ØD1 H9	L1 0/+0,20	L selon ISO	S
25,0 - **	D1 - 25,00	25,0 - **	d1 + 25,0	9,00	16,00 / 20,00 / 40,00	12,50
25,0 - **	D1 - 30,00	25,0 - **	d1 + 30,0	9,00	20,00 / 25,00 / 50,00	15,00

Pour des applications spéciales > 30 MPa, il est conseillé d'utiliser les tolérances H8/f8 (alésage/piston) et H8/f8 (gorge/tige) ou de choisir d'autres matériaux plus adaptés. Veuillez contacter nos experts.

○ EXEMPLE DE CODIFICATION

**CODIFICATION STANDARD**

**Matériaux** \_\_\_\_\_ : Joint profilé en PTFE 25% Carbone - Code ISO C  
 \_\_\_\_\_ : Ressorts en V en acier inoxydable - Code I  
**Diamètre de tige / Diamètre de gorge** \_\_\_\_\_ : Ød1 = 50,00 mm  
**Diamètre de gorge / Diamètre d'alésage** \_\_\_\_\_ : ØD1 = 70,00 mm  
**Code article** \_\_\_\_\_ : 338.050070C



\* Les codes définissant les matériaux sont indiqués dans la table des matériaux.

○ DIMENSIONS

Code article	Diamètre de tige Ød1 h9	Diamètre de gorge ØD1 H9	Hauteur du joint H1	Largeur de gorge L1 0/+0,20
338.245422	24,50	42,20	8,70	9,50
<b>338.028042</b>	<b>28,00</b>	<b>42,00</b>	<b>9,70</b>	<b>10,00</b>
<b>338.032052</b>	<b>32,00</b>	<b>52,00</b>	<b>12,20</b>	<b>12,50</b>
<b>338.036052</b>	<b>36,00</b>	<b>52,00</b>	<b>10,20</b>	<b>10,50</b>
<b>338.040056</b>	<b>40,00</b>	<b>56,00</b>	<b>10,20</b>	<b>10,50</b>
<b>338.040060</b>	<b>40,00</b>	<b>60,00</b>	<b>12,20</b>	<b>12,50</b>
<b>338.050070</b>	<b>50,00</b>	<b>70,00</b>	<b>12,20</b>	<b>12,50</b>
338.060080	60,00	80,00	12,20	12,50
338.060085	60,00	85,00	12,00	13,50

Code article	Diamètre de tige Ød1 h9	Diamètre de gorge ØD1 H9	Hauteur du joint H1	Largeur de gorge L1 0/+0,20
<b>338.070090</b>	<b>70,00</b>	<b>90,00</b>	<b>12,20</b>	<b>12,50</b>
<b>338.080096</b>	<b>80,00</b>	<b>96,00</b>	<b>10,20</b>	<b>10,50</b>
<b>338.100116</b>	<b>100,00</b>	<b>116,00</b>	<b>10,20</b>	<b>10,50</b>
338.155180	155,00	180,00	13,70	14,50
338.155185	155,00	185,00	16,70	17,00
338.165190	165,00	190,00	16,70	17,00
338.290320	290,00	320,00	16,70	17,00
338.300235	300,00	325,00	8,70	9,00

Les données en caractères gras correspondent aux diamètres de tige et aux diamètres d'alésage que préconise la norme ISO 3320. D'autres dimensions intermédiaires peuvent être fournies.