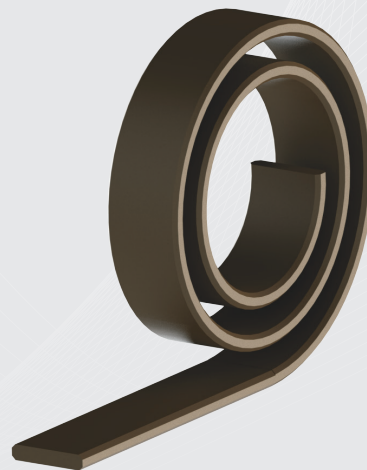




BANDES DE GUIDAGE BECA 006/B



DESCRIPTION

Le profil BECA 006/B se présente sous la forme de bande en rouleau que l'on vient découper à longueur selon spécification client. Il est possible de proposer des bandes avec un «gauffrage» intégré. Le gauffrage est un ensemble de poches de lubrifiant permettant d'améliorer le frottement. Plusieurs types de coupes peuvent être réalisés.

AVANTAGES

Conditions de lubrification importante et améliorée par les structures à larmes

Très bon coefficient de frottement, pas d'effet stick-slip

Grande résistance à l'usure, très bonne longévité

Absorption de particules étrangères augmentée

Facilité de montage

Bonne absorption des vibrations

APPLICATIONS

Agriculture

Alimentaire

Amortisseurs

Manutention

Applications à sec

Presses à injecter

Pneumatique

Presses

Robotique

Vérins standard

MATÉRIAUX

PTFE chargé Bronze

PTFE chargé Carbone Graphite

D'autres qualités de matériaux sont disponibles, veuillez contacter nos experts.

DONNÉES TECHNIQUES

Température	-60°C / +150°C
Vitesse	15 m/s
Fluides en contact	Huiles hydrauliques minérales Fluides biocompatibles Eau Air Autres (contactez nos experts)
Résistance à la compression max.	30 à 35 N/mm ²
Charges radiales en dynamique	15 N/mm ² à 25°C 12 N/mm ² à 80°C 8 N/mm ² à 120°C

Les données ci-dessus sont des valeurs maximum et ne peuvent être cumulées. Elles peuvent évoluer en fonction des matériaux utilisés.

JEUX D'EXTRUSION

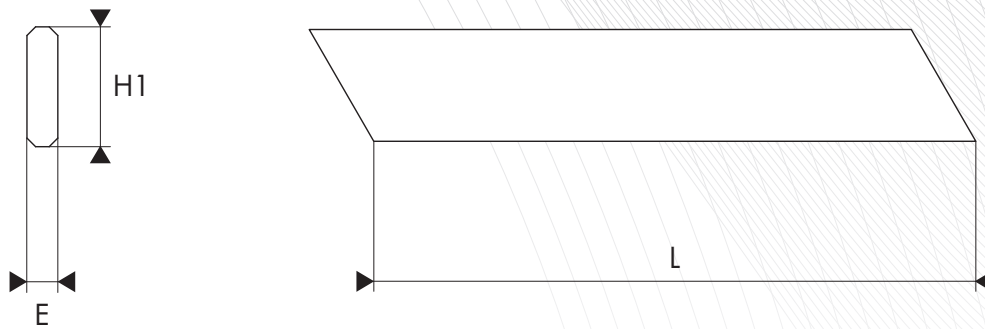
Diamètre d'alésage ØD1 Diamètre de tige Ød1	Jeu radial mini F/2 min	Jeu radial maxi F/2 max
8,0 - 20,0	0,20	0,30
21,0 - 100,0	0,25	0,40
101,0 - 250,0	0,30	0,60
251,0 - 500,0	0,40	0,80
501,0 - 1000,0	0,50	1,10
> 1000,0	0,60	1,20

ÉTATS DE SURFACE

Rugosité	Surface dynamique	Surface statique	Flans de gorge
Ra	0,05 - 0,2 µm	≤ 1,6 µm	≤ 3,2 µm
Rz	0,4 - 1,6 µm	≤ 6,3 µm	≤ 10,0 µm
Rmax	0,63 - 2,5 µm	≤ 10,0 µm	≤ 16,0 µm

RAYONS

Diamètre d'alésage ØD1 Diamètre de tige Ød1	Rayon R1
≤ 250,0	0,20
> 250,0	0,40



○ DÉTERMINATION DE LA LONGUEUR DE LA BANDE

En guidage de piston :
 $L \text{ (mm)} = \pi \times (\text{ØD1} - E) - Z$

En guidage de tige :
 $L \text{ (mm)} = \pi \times (\text{Ød1} + E) - Z$

avec :

L = Longueur de la bande de guidage (mm)

ØD1 = Diamètre d'alésage (mm)

Ød1 = Diamètre de tige (mm)

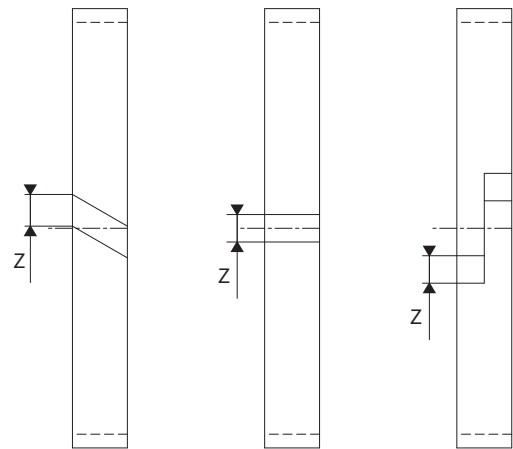
E = Épaisseur de la bande (mm)

Z = Jeu après pose

○ TOLERANCES DE LA LONGUEUR DE LA BANDE

Longueur de la bande L (mm)	Tolérances de L (mm)
≤ 45,00	± 0,25
> 45,00	± 0,40
> 80,00	± 0,60
> 100,00	± 0,80
> 125,00	± 1,00
> 150,00	± 1,20
> 180,00	± 1,40
> 215,00	± 1,60
> 270,00	± 1,80
> 330,00	± 2,00

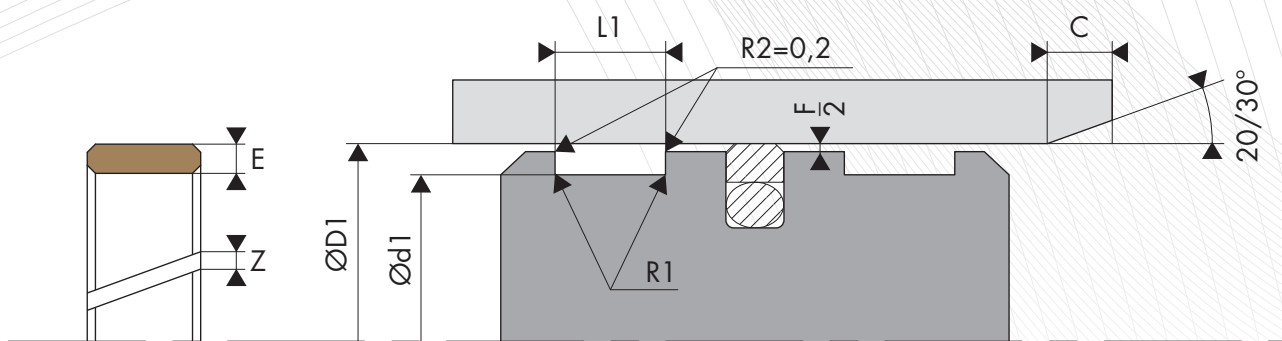
○ TYPES DE COUPE



Coupe sifflet 30°

Coupe droite spéciale

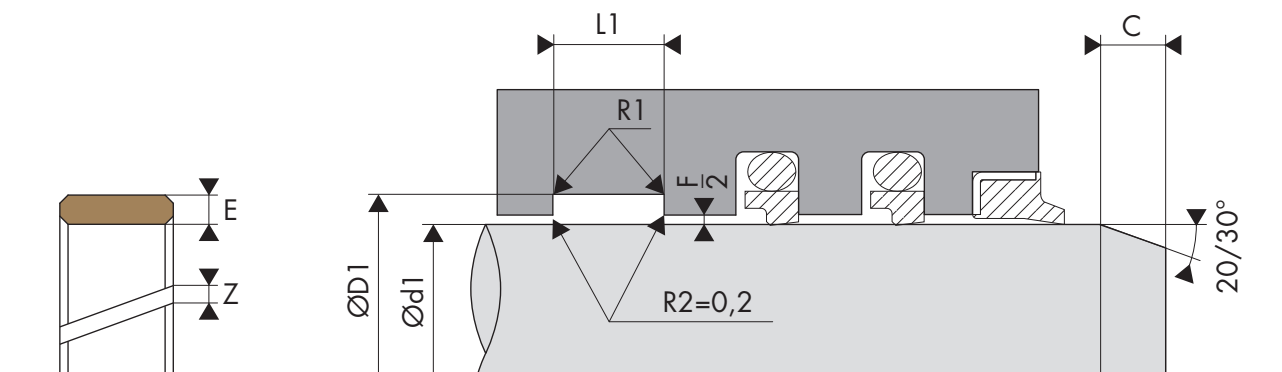
Coupe baïonnette spéciale



○ COTE DE MONTAGE - GUIDAGE DE PISTON

Guidage de piston				Epaisseur du joint	Jeu
ISO 10766	Diamètre d'alésage ØD1 H9	Diamètre de gorge Ød1 h8	Largeur de gorge L1 0/+0,20	E	Z +/-0,50
*	8,0 - 20,0	D1 - 3,10	2,50	1,55	1,00
*	10,0 - 50,0	D1 - 3,10	4,00	1,55	1,00
*	16,0 - 140,0	D1 - 5,00	5,60	2,50	1,25
*	60,0 - 220,0	D1 - 5,00	9,70	2,50	1,25
*	130,0 - 400,0	D1 - 5,00	15,00	2,50	1,25
*	280,0 - 999,9	D1 - 5,00	25,00	2,50	1,25
*	280,0 - 999,9	D1 - 8,00	25,00	4,00	2,00

D'autres dimensions sont réalisables ne tenant pas compte de la norme ISO 10766. Merci de contacter nos experts.



○ COTE DE MONTAGE - GUIDAGE DE TIGE

Guidage de tige				Epaisseur du joint	Jeu
ISO 10766	Diamètre de tige Ød1 f8/h9	Diamètre de gorge ØD1 H8	Largeur de gorge L1 0/+0,20	E	Z +/-0,50
*	8,0 - 20,0	d1 + 3,10	2,50	1,55	1,00
*	10,0 - 50,0	d1 + 3,10	4,00	1,55	1,00
*	15,0 - 140,0	d1 + 5,00	5,60	2,50	1,25
*	20,0 - 220,0	d1 + 5,00	9,70	2,50	1,25
*	80,0 - 400,0	d1 + 5,00	15,00	2,50	1,25
*	200,0 - 999,9	d1 + 5,00	25,00	2,50	1,25
*	280,0 - 999,9	d1 + 8,00	25,00	4,00	2,00

D'autres dimensions sont réalisables ne tenant pas compte de la norme ISO 10766. Merci de contacter nos experts.

DIMENSIONS

Code article	Largeur de gorge L1 0/+0,20	Hauteur de la bande H1 0/-0,10	Épaisseur de la bande Ep +0/-0,05
006.0321.5	3,20	3,00	1,50
006.0421.5	4,20	4,00	1,50
006.0631.5	6,30	6,10	1,50
006.0811.5	8,10	7,90	1,50
006.0971.5	9,70	9,50	1,50
006.1271.5	12,70	12,50	1,50
006.0151.5	15,00	14,80	1,50
006.0161.5	16,00	15,80	1,50
006.0201.5	20,00	19,50	1,50
006.0251.5	25,00	24,50	1,50
006.0301.5	30,00	29,50	1,50
006.0322.0	3,20	3,00	2,00
006.0422.0	4,20	4,00	2,00
006.0632.0	6,30	6,10	2,00
006.0812.0	8,10	7,90	2,00
006.0972.0	9,70	9,50	2,00
006.1272.0	12,70	12,50	2,00
006.0152.0	15,00	14,80	2,00
006.0202.0	20,00	19,50	2,00
006.0252.0	25,00	24,50	2,00
006.0302.0	30,00	29,50	2,00
006.0322.5	3,20	3,00	2,50
006.0422.5	4,20	4,00	2,50
006.0632.5	6,30	6,10	2,50
006.0812.5	8,10	7,90	2,50

Code article	Largeur de gorge L1 0/+0,20	Hauteur de la bande H1 0/-0,10	Épaisseur de la bande Ep +0/-0,05
006.0972.5	9,70	9,50	2,50
006.1272.5	12,70	12,50	2,50
006.0152.5	15,00	14,80	2,50
006.0202.5	20,00	19,50	2,50
006.0252.5	25,00	24,50	2,50
006.0302.5	30,00	29,50	2,50
006.0323.0	3,20	3,00	3,00
006.0423.0	4,20	4,00	3,00
006.0633.0	6,30	6,10	3,00
006.0813.0	8,10	7,90	3,00
006.0973.0	9,70	9,50	3,00
006.1273.0	12,70	12,50	3,00
006.0153.0	15,00	14,80	3,00
006.0203.0	20,00	19,50	3,00
006.0253.0	25,00	24,50	3,00
006.0303.0	30,00	29,50	3,00
006.3553.0	35,50	35,00	3,00
006.0634.0	6,30	6,10	4,00
006.0814.0	8,10	7,90	4,00
006.0974.0	9,70	9,50	4,00
006.1274.0	12,70	12,50	4,00
006.0154.0	15,00	14,80	4,00
006.0204.0	20,00	19,50	4,00
006.0254.0	25,00	24,50	4,00
006.0304.0	30,00	29,50	4,00

Les données en caractères gras correspondent à la norme ISO 10766. D'autres dimensions intermédiaires peuvent être fournies.

