

BAGUES D'ÉTANCHÉITÉ EN PTFE

BECA 862-869



DESCRIPTION

Le profil BECA 862 est une bague d'étanchéité usinée en PTFE vierge ou chargé et est constitué d'une lèvres primaire précontraint par un ressort en V en acier inoxydable pour l'étanchéité dynamique, d'une lèvres anti-pollution, et d'un joint torique pour l'étanchéité statique.

Le profil BECA 869, spécialement conçu pour les applications où le joint est en contact avec des produits alimentaires, se distingue par le fait qu'un surmoulage de silicone est réalisé à l'intérieur du joint, masquant complètement le ressort en V, évitant ainsi que des impuretés s'accumulent dans cette zone délicate à nettoyer.

AVANTAGES

Faible coefficient de frottement, pas d'effet stick-slip au démarrage

Excellente résistance à l'abrasion et à l'extrusion

Large plage de température acceptée

Excellente inertie chimique

APPLICATIONS

Alimentaire

Médical

Pharmaceutique

Industrie générale

MATÉRIAUX

Joint profilé

PTFE vierge

PTFE chargé Carbone

Insert métallique

Acier inoxydable - AISI 316

Joint torique

NBR 70 Shore A

DONNÉES TECHNIQUES

Température	-30°C / +200°C
Pression	En dynamique : 15 MPa En statique : 25 MPa
Vitesse	2 m/s
Fluides en contact	Pratiquement tous les types de fluides, produits chimiques et gaz

Les données ci-dessus sont des valeurs maximum et ne peuvent être cumulées. Elles peuvent évoluer en fonction des matériaux utilisés.

ÉTATS DE SURFACE

Rugosité	Surface dynamique	Surface statique	Flans de gorge
Ra	0,05 - 0,2 µm	≤ 1,6 µm	≤ 3,2 µm
Rz	0,4 - 1,6 µm	≤ 6,3 µm	≤ 10,0 µm
Rmax	0,63 - 2,5 µm	≤ 10,0 µm	≤ 16,0 µm

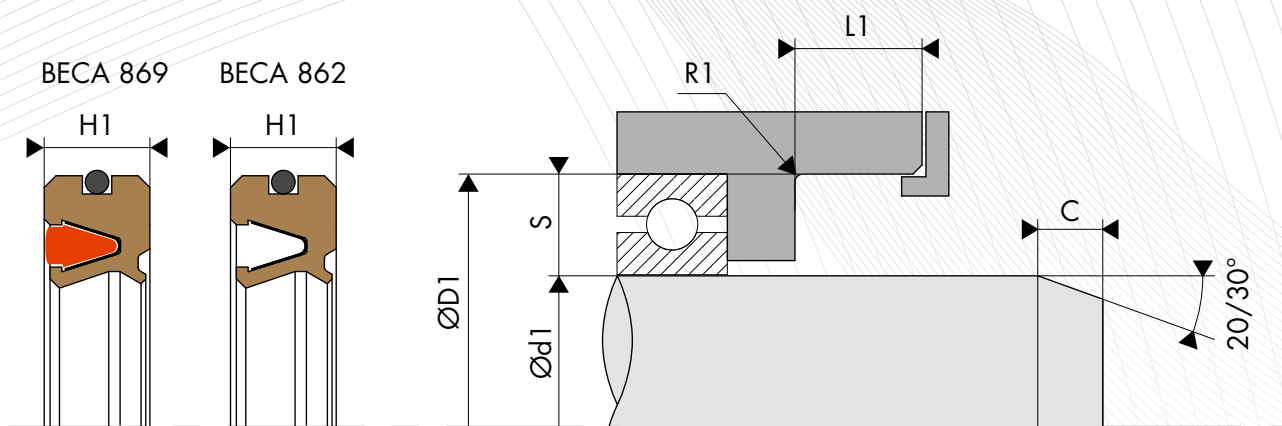
CHANFREINS ET RAYONS

Section radiale S	Rayon R1	Chanfrein C
2,50 à 5,00	0,10	2,00
4,00 à 7,00	0,20	3,00
5,00 à 7,40	0,20	3,00
7,50 à 10,90	0,30	4,00
≥ 11,00	0,30	5,00

TABLE DES MATÉRIAUX

Joint profilé					Ressort en V		Joint torique			Surface de contact
Code standard	Code ISO	Matériau	Couleur	Caractéristiques	Code	Nature du matériaux	Code	Nature du matériau	Température de service	
DP	P	PTFE Vierge	Blanc	Résistance aux produits chimiques Imperméabilité Diélectrique Anti-adhérent Coefficient de friction faible Alimentaire	I	X10 Cr Ni 18-8	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée
							G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C	
							C6	EPDM 70 Shore A	-45°C / +150°C	
							F6	VMQ 70 Shore A	-60°C / +200°C	
DC	C	PTFE + 25% Carbone	Gris	Amélioration • Propriétés d'usure • Tenue à la compression Bonne résistance aux produits chimiques Conductivité thermique et électrique Anti-statique Performant dans le cadre d'applications dynamiques avec compression	I	X10 Cr Ni 18-8	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée
							G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C	
							C6	EPDM 70 Shore A	-45°C / +150°C	
CG	C	PTFE + 23% Carbone + 2% Graphite	Noir	Anti-statique Performant dans le cadre d'applications dynamiques avec compression	I	X10 Cr Ni 18-8	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée
							G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C	
							C6	EPDM 70 Shore A	-45°C / +150°C	
DV	V	PTFE + 25 % Verre	Bleu	Amélioration • Propriétés d'usure • Tenue mécanique Légèrement plus abrasif mais phénomène corrigé par l'adjonction de MOS2 Propriétés chimique et diélectrique conservées Bien adapté aux applications avec mouvements rotatif et alternatif simultanés	I	X10 Cr Ni 18-8	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C	Acier Acier chromé Fonte
							G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C	
VM	M	PTFE + 15 % Verre + 5% MOS2	Gris	Propriétés chimique et diélectrique conservées Bien adapté aux applications avec mouvements rotatif et alternatif simultanés	I	X10 Cr Ni 18-8	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C	Acier Acier chromé Fonte
							G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C	
DX	X	PTFE GL Blue + Verre + Oxydes métalliques	Bleu turquoise	Résistance à la compression Résistance à l'usure Excellente stabilité chimique Bonne conductivité thermique	I	X10 Cr Ni 18-8	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée
							G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C	
DG	G	PTFE + 15% Graphite	Noir	Amélioration • Propriétés d'usure Diminution de l'usure des pièces métalliques Autolubrification Conductivité thermique et électrique Faible perméabilité Bon coefficient de frottement Anti statique Performant dans le cadre d'applications dynamiques avec autolubrification	I	X10 Cr Ni 18-8	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée
							G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C	
							C6	EPDM 70 Shore A	-45°C / +150°C	
K1	K	PTFE + 10% Ekonol	Marron clair	Amélioration • Meilleure résistance à l'abrasion • Meilleure stabilité dimensionnelle à haute température Utilisation jusqu'à +300°C Bon coefficient de frottement et faible perméabilité	I	X10 Cr Ni 18-8	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée
							G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C	
							C6	EPDM 70 Shore A	-45°C / +150°C	
K2	K	PTFE + 20% Ekonol	Marron clair	Utilisation jusqu'à +300°C Bon coefficient de frottement et faible perméabilité	I	X10 Cr Ni 18-8	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Aluminium Bronze Fonte Surface traitée
							G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C	
							C6	EPDM 70 Shore A	-45°C / +150°C	
DB	B	PTFE + 60% Bronze	Brun foncé	Amélioration • Propriétés d'usure • Résistance aux déformations et fluage • Résistance à la compression Autolubrification Conductivité électrique et thermique N'altère pas les pièces métalliques Baisse de tenue avec certains produits chimiques Utilisation pour des joints dynamiques à forte compression et faible niveau d'usure	I	X10 Cr Ni 18-8	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Fonte
							G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C	
B4	B	PTFE + 40% Bronze	Brun foncé	N'altère pas les pièces métalliques Baisse de tenue avec certains produits chimiques Utilisation pour des joints dynamiques à forte compression et faible niveau d'usure	I	X10 Cr Ni 18-8	K6	NBR 70 Shore A	-30°C / +100°C	Acier Acier inoxydable Acier chromé Fonte
							G6	FKM 70 Shore A	-20°C / +200°C	

D'autres qualités de matériaux sont disponibles en fonction de vos particularités.



○ COTE DE MONTAGE

Série	Diamètre de l'arbre Ød1 f8/h9	Diamètre d'alésage ØD1 H9	Largeur de gorge L1	Section radiale S
BECA 862.0	≤ 3,0	≤ 10,0	≥ 2,50	2,50 à 5,00
BECA 862.1	≤ 6,0	≤ 16,0	≥ 4,00	4,00 à 7,00
BECA 862.2	≤ 10,0	≤ 20,0	≥ 6,00	5,00 à 7,40
BECA 862.3	≤ 25,0	≤ 40,0	≥ 9,00	7,50 à 10,90
BECA 862.4	≤ 40,0	≤ 52,0	≥ 11,00	≥ 11,00

○ EXEMPLE DE CODIFICATION

CODIFICATION STANDARD

Matériaux _____ : Joint profilé en PTFE 25% Carbone - Code DC
 _____ : Joint torique en NBR 70 Shore A - Code K6
 _____ : Ressort en V en acier inoxydable - Code I

Diamètre de l'arbre : Ød1 = 26,00 mm
Diamètre du logement : ØD1 = 36,00 mm

Code article _____ : 862.3026DCI

Code article -

	862.3	026	DC	I
Famille				
Diamètre de l'arbre				
Matériau du joint profilé*				
Matériau du ressort en V*				

* Les codes définissant les matériaux sont indiqués dans la table des matériaux page précédente.