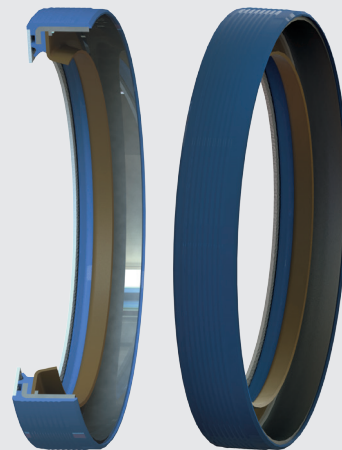


BAGUES D'ÉTANCHÉITÉ AVEC LÈVRES PTFE BECA 806



DESCRIPTION

Le profil BECA 806 est une bague d'étanchéité constituée d'une lèvre primaire d'étanchéité avec rainures de refoulement réalisées en PTFE chargé, d'une partie optionnelle en feutre prévenant des effets de dépression dans la zone, et d'un revêtement avec bossages en élastomère.

AVANTAGES

Excellente inertie chimique

Très bon coefficient de frottement, pas d'effet stick-slip

Étanchéité statique optimisée

APPLICATIONS

Moteurs

Vilebrequins

MATÉRIAUX

Elastomère

ACM 70 - 75 Shore A

FKM 70 - 75 Shore A

HNBR 70 - 75 Shore A

NBR 70 - 75 Shore A

Lèvre d'étanchéité

PTFE vierge

PTFE chargé Verre

PTFE chargé Carbone

Cage métallique

Acier - AISI 1010

Acier inoxydable - AISI 304

Acier inoxydable - AISI 316

CONCEPTION DU JOINT

Tolérance du diamètre extérieur du joint (ØD)

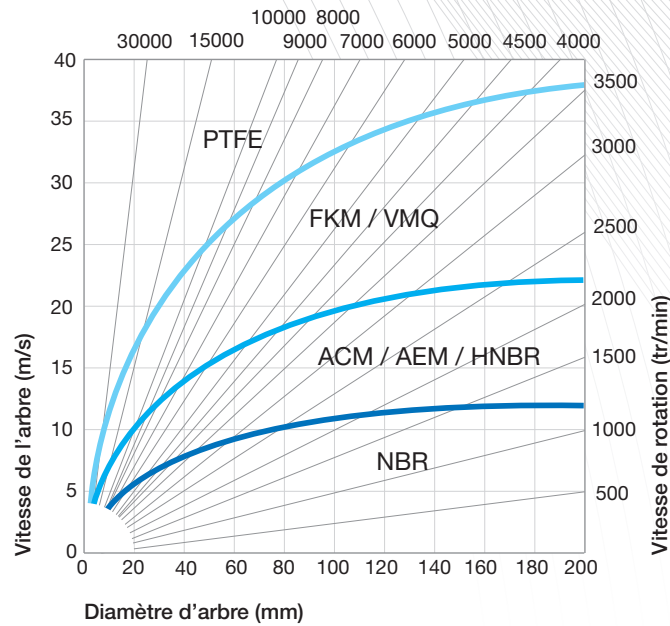
| Diamètre d'alésage ØD1 (mm) | Cage métallique apparente | Revêtement en élastomère | Revêtement avec bossage |
|-----------------------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------|
| ØD1 ≤ 50,0 | +0,10 / +0,20 | +0,15 / +0,30 | +0,20 / +0,40 |
| 50,0 < ØD1 ≤ 80,0 | +0,13 / +0,23 | +0,20 / +0,35 | +0,25 / +0,45 |
| 80,0 < ØD1 ≤ 120,0 | +0,15 / +0,25 | +0,20 / +0,35 | +0,25 / +0,45 |
| 120,0 < ØD1 ≤ 180,0 | +0,18 / +0,28 | +0,25 / +0,45 | +0,30 / +0,55 |
| 180,0 < ØD1 ≤ 300,0 | +0,20 / +0,30 | +0,25 / +0,45 | +0,30 / +0,55 |
| 300,0 < ØD1 ≤ 500,0 | +0,23 / +0,35 | +0,30 / +0,55 | +0,35 / +0,65 |
| 500,0 < ØD1 ≤ 630,0 | +0,23 / +0,35 | +0,35 / +0,65 | +0,40 / +0,75 |

Tolérance de circularité

| Diamètre d'alésage ØD1 (mm) | Cage métallique apparente | Revêtement en élastomère |
|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| ØD1 ≤ 50,0 | 0,18 | 0,25 |
| 50,0 < ØD1 ≤ 80,0 | 0,25 | 0,35 |
| 80,0 < ØD1 ≤ 120,0 | 0,30 | 0,50 |
| 120,0 < ØD1 ≤ 180,0 | 0,40 | 0,65 |
| 180,0 < ØD1 ≤ 300,0 | 0,25% du diamètre extérieur | 0,80 |
| 300,0 < ØD1 ≤ 500,0 | 0,25% du diamètre extérieur | 1,00 |
| 500,0 < ØD1 ≤ 630,0 | - | - |

DONNÉES TECHNIQUES

Vitesse

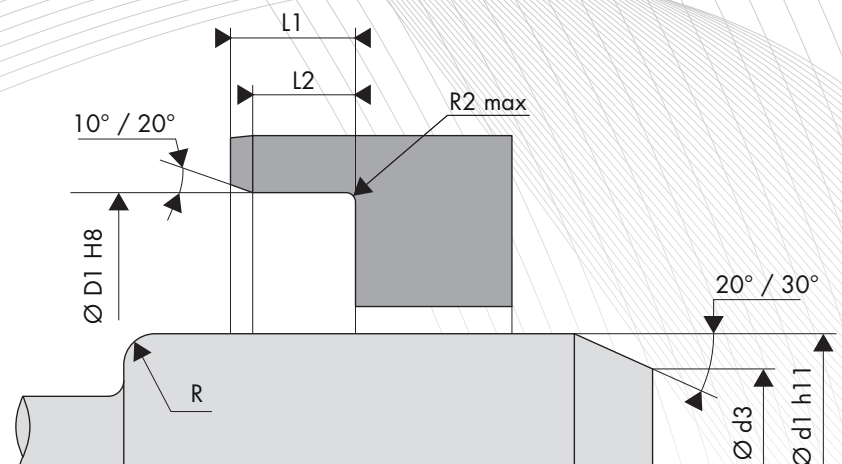


Calcul de la vitesse linéaire :

$$v \text{ (m/s)} = \frac{[\varnothing \text{ arbre (mm)} \times \text{vitesse (tr/min)} \times \pi]}{60.000}$$

Température / Fluides en contact

| Fluides en contact | | Température maxi en fonction des matériaux |
|------------------------------------|--|--|
| | | PTFE |
| Huiles minérales | Huiles pour moteurs | +150°C |
| | Huiles pour boîtes de vitesse | +150°C |
| | Huiles pour engrenages hypoides | +150°C |
| | Huiles ATF | +150°C |
| | Huiles hydrauliques | +150°C |
| | Graisses | +150°C |
| Fluides difficilement inflammables | Groupe HFA - Emulsion avec plus de 80% d'eau | + |
| | Groupe HFB - Solution inverse (eau dans l'huile) | + |
| | Groupe HFC - Solutions aqueuses de polymères | + |
| | Groupe HFD - Fluides de synthèse sans eau | +150°C |
| Autres fluides | Fuel de chauffage EL + L | + |
| | Air | +150°C |
| | Eau | + |
| | Eau lessivelle | + |
| Plage de température | Min. | -60°C |
| | Max. | +200°C |



CONCEPTION DE L'ARBRE

Dureté de l'arbre

| Vitesse de rotation | Dureté en HRC |
|-------------------------|---------------|
| $v \leq 4,0$ m/s | 45 HRC |
| $4,0 < v \leq 10,0$ m/s | 55 HRC |
| $v > 10,0$ m/s | 60 HRC |

Etats de surface

| | |
|------|--------------------------|
| Ra | 0,1 à 0,4 μm |
| Rz | 1,0 à 4,0 μm |
| Rmax | $\leq 6,3$ μm |

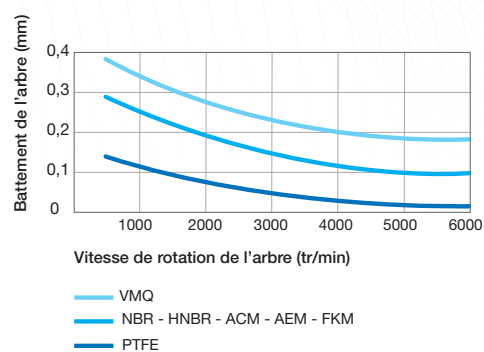
Tolérance de l'arbre

| Diamètre de l'arbre Ød1 (mm) | Tolérance h11 (mm) |
|--|-----------------------|
| $\text{Ød1} \leq 3,0$ | -0,060 / 0 |
| $3,0 < \text{Ød1} \leq 6,0$ | -0,075 / 0 |
| $6,0 < \text{Ød1} \leq 10,0$ | -0,090 / 0 |
| $10,0 < \text{Ød1} \leq 18,0$ | -0,110 / 0 |
| $18,0 < \text{Ød1} \leq 30,0$ | -0,130 / 0 |
| $30,0 < \text{Ød1} \leq 50,0$ | -0,160 / 0 |
| $50,0 < \text{Ød1} \leq 80,0$ | -0,190 / 0 |
| $80,0 < \text{Ød1} \leq 120,0$ | -0,220 / 0 |
| $120,0 < \text{Ød1} \leq 180,0$ | -0,250 / 0 |
| $180,0 < \text{Ød1} \leq 250,0$ | -0,290 / 0 |
| $250,0 < \text{Ød1} \leq 315,0$ | -0,320 / 0 |
| $315,0 < \text{Ød1} \leq 400,0$ | -0,360 / 0 |
| $400,0 < \text{Ød1} \leq 500,0$ | -0,400 / 0 |

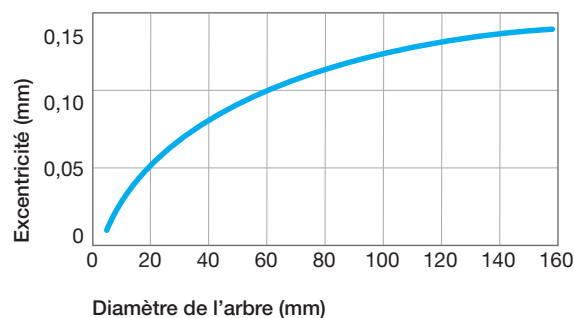
Chanfrein et rayon

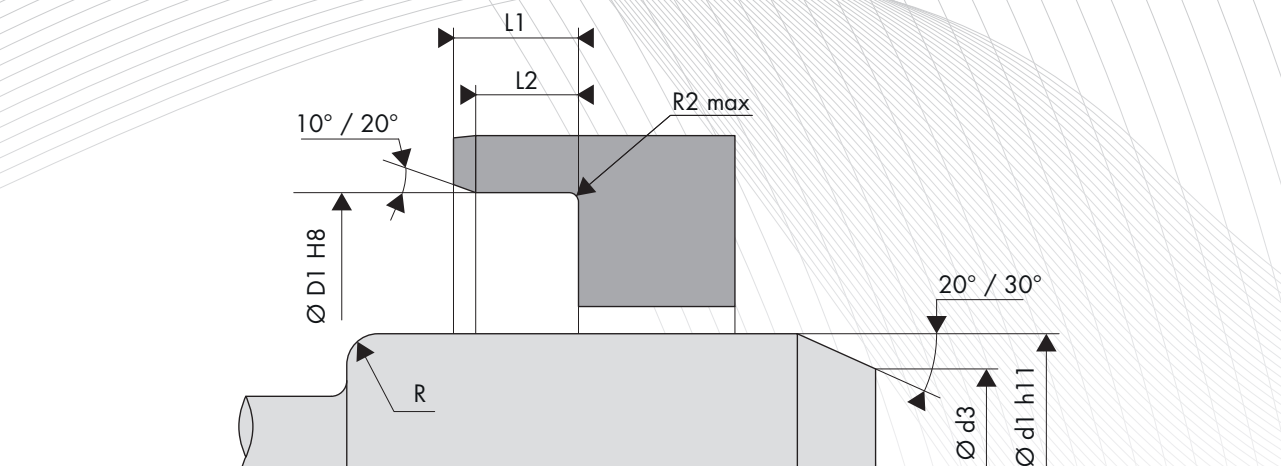
| Diamètre de l'arbre Ød1 (mm) | Diamètre du chanfrein Ød3 (mm) | Rayon R (mm) |
|--|--|-----------------|
| $\text{Ød1} \leq 10,0$ | $\text{Ød1} - 1,50$ | 2,00 |
| $10,0 < \text{Ød1} \leq 20,0$ | $\text{Ød1} - 2,00$ | 2,00 |
| $20,0 < \text{Ød1} \leq 30,0$ | $\text{Ød1} - 2,50$ | 3,00 |
| $30,0 < \text{Ød1} \leq 40,0$ | $\text{Ød1} - 3,00$ | 3,00 |
| $40,0 < \text{Ød1} \leq 50,0$ | $\text{Ød1} - 3,50$ | 4,00 |
| $50,0 < \text{Ød1} \leq 70,0$ | $\text{Ød1} - 4,00$ | 4,00 |
| $70,0 < \text{Ød1} \leq 95,0$ | $\text{Ød1} - 4,50$ | 5,00 |
| $95,0 < \text{Ød1} \leq 130,0$ | $\text{Ød1} - 5,50$ | 6,00 |
| $130,0 < \text{Ød1} \leq 240,0$ | $\text{Ød1} - 7,00$ | 8,00 |
| $240,0 < \text{Ød1} \leq 500,0$ | $\text{Ød1} - 11,00$ | 12,00 |

Battement de l'arbre



Excentricité





CONCEPTION DU LOGEMENT

Etats de surface

| | |
|------|----------------|
| Ra | 1,6 à 6,3 µm |
| Rz | 10,0 à 25,0 µm |
| Rmax | ≤ 25,0 µm |

Tolérance du logement

| Diamètre d'alésage ØD1 (mm) | Tolérance H8 (mm) |
|-----------------------------|-------------------|
| 3,0 < ØD1 ≤ 6,0 | 0 / +0,018 |
| 6,0 < ØD1 ≤ 10,0 | 0 / +0,022 |
| 10,0 < ØD1 ≤ 18,0 | 0 / +0,027 |
| 18,0 < ØD1 ≤ 30,0 | 0 / +0,033 |
| 30,0 < ØD1 ≤ 50,0 | 0 / +0,039 |
| 50,0 < ØD1 ≤ 80,0 | 0 / +0,046 |
| 80,0 < ØD1 ≤ 120,0 | 0 / +0,054 |
| 120,0 < ØD1 ≤ 180,0 | 0 / +0,063 |
| 180,0 < ØD1 ≤ 250,0 | 0 / +0,072 |
| 250,0 < ØD1 ≤ 315,0 | 0 / +0,081 |
| 315,0 < ØD1 ≤ 400,0 | 0 / +0,089 |
| 400,0 < ØD1 ≤ 500,0 | 0 / +0,097 |
| 500,0 < ØD1 ≤ 630,0 | 0 / +0,110 |

Largeur du logement

| Hauteur H1 (mm) | Largeur | |
|-----------------|------------|------------|
| | L2min (mm) | L1min (mm) |
| 7,00 | 5,95 | 7,50 |
| 8,00 | 6,80 | 8,50 |
| 10,00 | 8,50 | 11,00 |
| 12,00 | 10,30 | 13,00 |
| 15,00 | 12,75 | 16,00 |
| 20,00 | 17,00 | 21,00 |

Rayon du logement

| Hauteur H1 (mm) | Rayon R2 max (mm) |
|-----------------|-------------------|
| 7,00 | 0,50 |
| 8,00 | |
| 10,00 | |
| 12,00 | 0,70 |
| 15,00 | |
| 20,00 | |